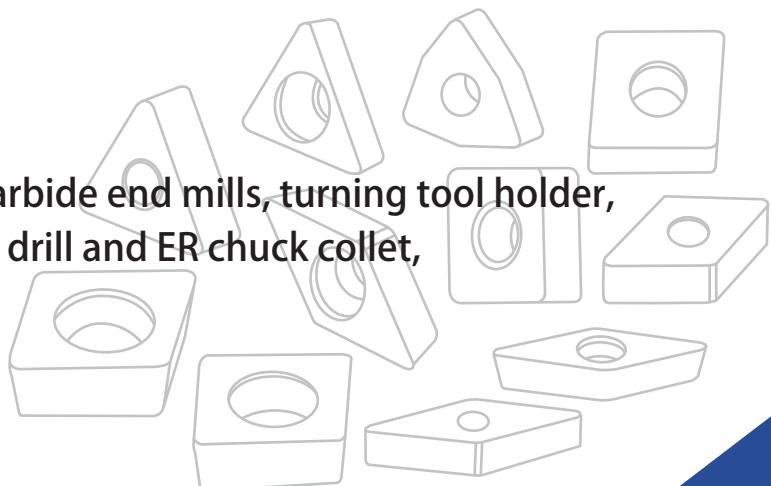


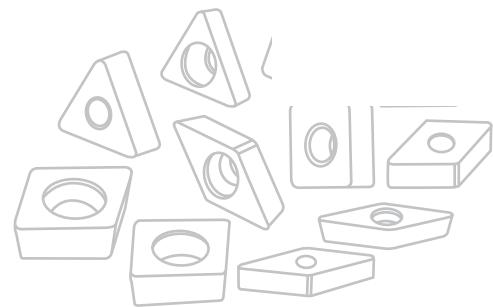


Shopping Tool & Machinery Corp

1691 West 37th St STE 26
Hialeah FL 33012 U.S.
Tel: +1 (786) 753-7547
Email: sales@shoptoolusa.com
Web: www.shoptoolusa.com

Products: CNC carbide inserts, carbide end mills, turning tool holder, face milling cutters, indexable U drill and ER chuck collet, carbide twist drills, etc.





Contents

A

数控刀片 ----- A1-A85
CNC Carbide Insert

B

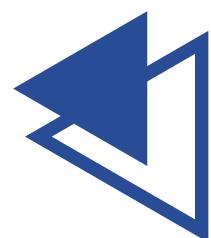
数控刀杆 ----- B1-B114
CNC Tool Holders

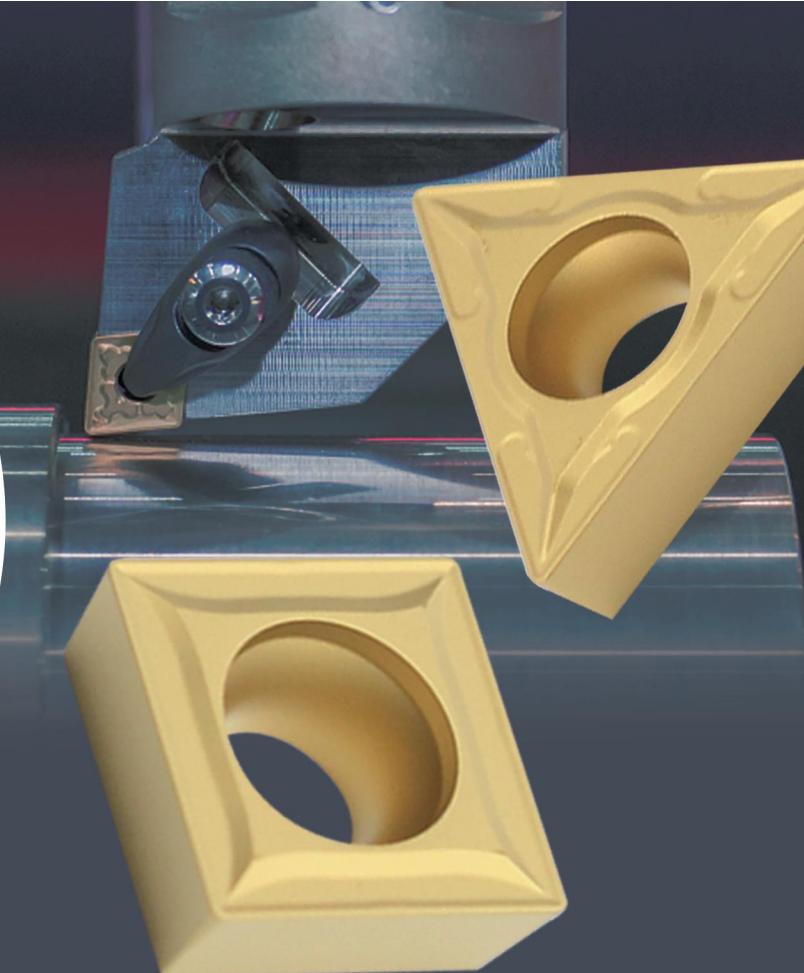
C

立铣刀&麻花钻 ----- C1-C39
Carbide Endmill & Carbide Drill

D

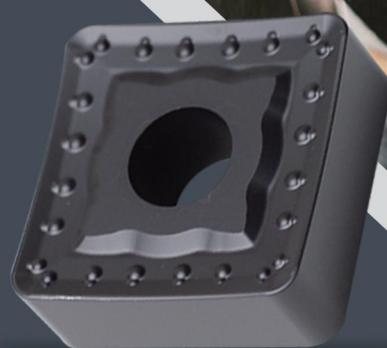
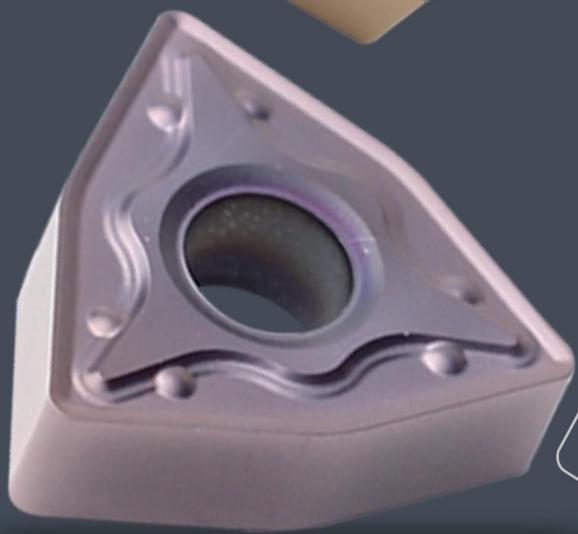
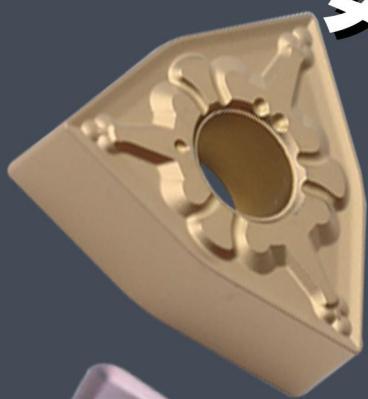
U钻 ----- D1-D19
U Drill





CNC INSERT

数控刀片



材料硬度与切削速度的修正系数表

Table of correctional coefficient between material hardness and cutting speed

工件材料 Workpiece material		理论硬度 Theoretical Hardness	材料硬度与切削速度的修正系数 Correctional coefficient between hardness of materials and cutting speed								
			硬度降低 Hardness decrease				硬度差值 (实测值-理论值) Hardness difference(Measured value-Theoretical value)				
			-60	-40	-20	0	+20	+40	+60	+80	
P		HB180	1.42	1.24	1.11	1.0	0.91	0.84	0.77	0.72	0.67
M		HB180	1.44	1.25	1.11	1.0	0.91	0.84	0.78	0.73	0.68
K	灰口铸铁 Grey cast iron	HB220	1.21	1.13	1.06	1.0	0.95	0.90	0.86	0.82	0.79
	球墨铸铁 Nodular cast iron	HB250	1.33	1.21	1.09	1.0	0.91	0.84	0.75	0.70	0.65
N		HB75			1.05	1.0	0.95				
S		HB350			1.12	1.0	0.89				
洛式硬度HRC Rockwell hardness HRC				-6	-3	0	+3	+6	+9		
H		HRC60		1.1	1.02	1.0	0.96	0.93	0.90		
实际加工速度=推荐加工速度 X 切削速度修正系数 Actual Cutting Speed = Recommended Cutting Speed x Correctional of Cutting Speed											

*推荐的切削参数见刀片的包装盒

*Please find recommended cutting parameters on insert packing box.

表格使用举例：当您要加工的材料为普通的合金钢，理论硬度为HB180，选择的刀片为CNMG120404-PF/SP8125时，我们给您的推荐切削速度为：
 $V=250\text{m/min}$.如果您的工件材料实测硬度值为HB220，则硬度差值为 $22-180=+40$ ，对照表上可查得速度的修正系数为0.84，则实际
 加工速度为 $V_c=250 \times 0.84=210\text{m/min}$.

Example: If the material you to machine is normal alloy steel, whose theoretical hardness is HB180, and selected insert is CNMG120404-PF/SP81
 then the recommended cutting speed is $V=150\text{m/min}$. If the hardness measured value of the material ia HB220, then the hardness differencr va
 is $220-180=+40$. Correctional coefficient found in the table is 0.84. therefore, the actual applicable cutting is $V_c=250 \times 0.84=210\text{m/min}$.

刀具寿命与切削速度的修正系数表

Correctional coefficient table between tool life and cutting speed

刀片材质 Insert materials	刀具寿命 Tool life	刀具寿命与切削速度的修正系数表 Correctional coefficient between tool life and cutting speed					
		10 minutes	15 minutes (Standard life)	30 minutes	45 minutes	60 minutes	90 minutes
SP8015	1.12	1.00	0.82	0.73	0.67	0.60	
SP251	1.11	1.00	0.84	0.76	0.71	0.64	
SP8025	1.11	1.00	0.84	0.76	0.70	0.63	
SP8125	1.55	1.00	0.47	0.30	0.22	0.14	
SM8025	1.10	1.00	0.85	0.77	0.72	0.66	
SM8020	1.15	1.00	0.82	0.74	0.69	0.64	
SK8010	1.20	1.00	0.74	0.63	0.55	0.47	
SK8020	1.11	1.00	0.70	0.60	0.50	0.40	

实际加工速度=推荐加工速度 X 切削速度修正系数
Actual cutting speed = Recommended cutting speed x Correctional coefficient of cutting speed

表格举例说明：当您要加工的材料为普通的合金钢，选择的刀片为CNMG120404-PF/SP8015时，我们给您的推荐切削速度（标准寿命为15分钟)为：V=250m/min。如果您期望刀具的寿命能达到60分钟，对照上表可查得速度的修正系数为0.67，则实际加工速度 $V_c=250 \times 0.67=167.5\text{m/min}$ 。

Example: If the material you are going to machine is normal alloy steel, and the selected insert is CNMG120404-PF/SP8015, then the recommended cutting speed is V=250m/min(standard life is 15 minutes). If you expect the tool life to reach 60 min the correctional coefficient found in table is 0.67, then the applicable cutting ia $V_c=250 \times 0.67=167.5\text{m/min}$.

槽型说明一览表

Chipbreaker Introduction Chart

ISO Code	P	P/M	M	K	N
精加工 Finishing	PF 适合于钢类材料的精加工槽型。 PF Chip Breaker: Suitable for finishing ISO P material.	PC 适合于钢或不锈钢的精加工槽型。 PC Chip Breaker: Suitable for semi-finishing ISO P and M material.	SF 适合于不锈钢类材料的精加工槽型。 SF Chip Breaker: Suitable for finishing ISO M material.		
	TF 适合于钢类材料的精加工槽型。 TF Chip Breaker: Suitable for finishing ISO P material.		FM 适合于不锈钢类材料的精加工槽型。 FM Chip Breaker: Suitable for finishing ISO M material.		
半精加工 Semi-finishing	TM 适合于钢类材料的半精加工槽型。 TM Chip Breaker: Suitable for semi-finishing ISO P material	SM 适合于钢或不锈钢半精加工槽型。 SM Chip Breaker: Suitable for semi-finishing ISO P and M material.	MF 适合于不锈钢类材料的半精加工槽型。 MF Chip Breaker: Suitable for semi-finishing ISO M material	通槽(General Chipbreaker) 适合于铸铁材料的半精加工槽型。 General Chip Breaker: Suitable for semi-finishing ISO M material.	AK 适合于铝，铝合金材料加工槽型。 AK Chip Breaker: Suitable for aluminum and aluminum alloy material.
	MP 适合于钢类材料的半精加工槽型。 MP Chip Breaker: Suitable for semi-finishing ISO P material	GM 适合于钢或不锈钢半精加工槽型。 GM Chip Breaker: Suitable for semi-finishing ISO P and M material.	OM 适合于不锈钢类材料的半精加工槽型。 OM Chip Breaker: Suitable for semi-finishing ISO M material		
	MT 适合于钢类材料的半精加工槽型。 MT Chip Breaker: Suitable for semi-finishing ISO P material	MA 适合于钢或不锈钢的半精加工槽型。 MA Chip Breaker: Suitable for semi-finishing ISO P and M material.	MS 适合于不锈钢的半精加工槽型。 MS Chip Breaker: Suitable for semi-finishing ISO M material.		
		SL 适合于钢类材料的半精加工槽型。 SL Chip Breaker: Suitable for semi-finishing ISO P material			
粗加工 Roughing	RP 适合于钢类材料的粗加工槽型。 RP Chip Breaker: Suitable for roughing ISO P material.	RT 适合于钢或不锈钢的粗加工槽型。 RT Chip Breaker: Suitable for roughing ISO P and M material.		平板(Flat) 适合于铸铁材料的粗加工槽型。 Flat Chip Breaker: Suitable for Cast iron roughing cutting.	
	RL 适合于钢类材料的粗加工槽型。 RL Chip Breaker: Suitable for roughing ISO P material.				

车刀片牌号涂层解析

Grade for Turning Inserts

GRADE	COATING	COLOR	WORKING MATERIAL	APPLICATION
SP8015	CVD (MT-TiCN+Al ₂ O ₃ +TiN)	金黄 golden yellow	P05-P15	优质硬质合金基体有很好的抗变形和耐高温的特点。MT-TiCN+Al ₂ O ₃ +TiN 涂层有很好的表面光洁度且有助于识别磨损，适用于钢件材料的精到半精加工。 The carbide substrate have good anti-deformation resistance and high temperature resistance. MT-TiCN+Al ₂ O ₃ +TiN coating has very good surface quality and help to recognize wear easily. It is suitable for semi-finishing and finishing steel machining.
SP8025	CVD (MT-TiCN+Al ₂ O ₃ +TiN)	金黄 golden yellow	P10-P30	优质硬质合金基体有很好的抗变形和耐高温的特点。MT-TiCN+Al ₂ O ₃ +TiN 涂层有很好的表面光洁度且有助于识别磨损，适用于钢件材料的半精加工和粗加工。 The carbide substrate have good anti-deformation resistance and toughness. MT-TiCN+Al ₂ O ₃ +TiN coating has very good surface quality and help to recognize wear easily. It is suitable for semi-finishing and roughing steel machining.
SP8125	CVD (Multi-TiCN+Al ₂ O ₃)	黑色 black	P10-P40	中Co高立方相含量硬质合金基体搭配较厚TiCN和较厚 Al ₂ O ₃ 涂层，经特殊后处理工艺，具有极好的耐磨性，适用于钢件材料的精加工及连续工况的半精加工。 The carbide substrate have mild cobalt content and high cubic content, combining with thick TiCN and Al ₂ O ₃ , treated by special technology after coating treatment, which gives inserts strong wearing resistance. It is priority for semi-finishing to finishing steel machining.
SM8020	PVD (Silicon+TiAlN)	紫红 purple	M10-M30	含Co高的细晶粒的合金基体，具有很高的刃口强度，搭配稳定性好的PVD含硅涂层，具有摩擦系数小，纳米硬度高等特点，适用于不锈钢的连续工况下的半精车削和铣削等。 Micro WC grain substrate with high Co maintain cutting edge strength and it has smallest coefficient of friction and good nano hardness with good thermal stability silicon coating. The grade is very good for continuous turning and milling for stainless steel.
SM8025	PVD (Silicon+AlTiN)	灰黑色 grey balck	M10-M30	含Co高的细晶粒的合金基体，具有很高的刃口强度，搭配稳定性好的PVD AlTiN含硅涂层，具有摩擦系数小，纳米硬度高，通用性强等特点，适用于钢件和不锈钢的车削及铣削加工。 Micro WC grain substrate with high Co maintain cutting edge strength and it has smallest coefficient of friction and good nano hardness with high antioxidant temperature. The grade is very good for turning and milling for stainless steel and steel.
SK8010	CVD (thick TiCN+ textured Al ₂ O ₃)	黑色 black	K10-K30	中等颗粒度钨粉的硬质合金基体配合厚TiCN和厚的结构化Al ₂ O ₃ 涂层，经特殊后处理工艺，具有突出的耐磨性能，适用于高线速度下铸铁材料的半精加工。 The medium-coarse substrate combine with thick TiCN and textured Al ₂ O ₃ , after special coating treatment, it has strong wear-resistance. The grade is suitable for high-speed semi-finishing cast iron turning under stable working condition.
SK8020	CVD (thick TiCN+ textured Al ₂ O ₃)	黑色 black	K10-K30	中等颗粒度钨粉的硬质合金基体配合厚TiCN和厚的结构化Al ₂ O ₃ 涂层，经特殊后处理工艺，具有突出的耐磨性能，适用于铸铁材料的半精加工及轻微断续的粗加工。 The mild-coarse substrate combine with ultrathick alumina CVD TiCN after special multi-coating treatment, it has strong wear-resistance. The grade is suitable for semi-finishing to roughing under slight interrupted cast iron machining.

切槽切断牌号涂层解析

Grade for Grooving&Parting Inserts

GRADE	COATING	COLOR	WORKING MATERIAL	APPLICATION
SM015	PVD (Silicon+TiAlN)	紫红 purple	M10-M30	<p>含Co高的细晶粒的合金基体，具有很高的刃口强度，搭配稳定性好的PVD AlTiN含硅涂层，具有摩擦系数小，纳米硬度高，通用性强等特点，适用于不锈钢材料的切槽切断加工。</p> <p>The fine WC micro grain substrate with high co content gives wonderful cutting edge strength. The PVD TiAlN coating combined with good thermal stability silicon, which has very small coefficient of friction and good nano-hardness. The grade is good at stainless steel semi-finishing grooving and parting processing.</p>
SP015	CVD (MT-TiCN+Al ₂ O ₃ +TiN)	金黄 golden yellow	P10-P30	<p>优质硬质合金基体有很好的抗变形和韧性强的特点。MT-TiCN+Al₂O₃+TiN涂层有很好的表面光洁度且有助于识别磨损，适用于钢件材料的切槽切断加工。</p> <p>The carbide substrate have good anti-deformation resistance and toughness. MT-TiCN+Al₂O₃+TiN coating has very good surface quality and help to recognize wear easily. It is suitable for semi-finishing and finishing steel machining for grooving.</p>
SK8010	CVD (thick TiCN+ textured Al ₂ O ₃)	黑色 black	K10-K30	<p>中等颗粒度钨粉的硬质合金基体配合厚TiCN和厚的结构化Al₂O₃涂层，经特殊后处理工艺，具有突出的耐磨性能，适用于高线速度下铸造材料的半精加工。</p> <p>The medium-coarse substrate combine with thick TiCN and textured Al₂O₃, after special coating treatment, it has strong wear-resistance. The grade is suitable for high-speed semi-finishing cast iron processing under stable working condition.</p>

铣、钻刀片牌号涂层解析

Grade for Milling&Drilling Inserts

GRADE	COATING	COLOR	WORKING MATERIAL	APPLICATION
SG205	PVD (Silicon+TiAlN)	紫红 purple	M10-M30	<p>含Co高的细晶粒的合金基体，具有很高的刃口强度，搭配稳定性好的PVD含硅涂层，具有摩擦系数小，纳米硬度高等特点，适用于不锈钢的连续工况下的铣削、钻削等。</p> <p>Micro WC grain substrate with high Co maintain cutting edge strength and it has smallest coefficient of friction and good nano-hardness with good thermal stability silicon coating. The grade is very good for continuous milling and drilling for stainless steel.</p>
SG20	PVD (Silicon+AlTiN)	灰黑色 grey black	M20-M40	<p>含Co高的细晶粒的合金基体，具有很高的刃口强度，搭配稳定性好的PVD AlTiN含硅涂层，具有摩擦系数小，纳米硬度高，通用性强等特点，适用于钢件和不锈钢的铣削及钻削加工。</p> <p>The fine WC micro grain substrate with high co content gives wonderful cutting edge strength. The PVD AlTiN coating combined with good thermal stability silicon, which has very small coefficient of friction and good nano-hardness. It is a preferred grade for steel and stainless steel milling and drilling.</p>
SP301	PVD (Silicon+ TiN)	金黄 golden yellow	P10-P30	<p>优质硬质合金基体有很好的抗变形和耐高温的特点。复合TiN涂层有很好的表面光洁度且有助于识别磨损，适用于钢件材料的半精加工和精加工。</p> <p>The carbide substrate have good anti-deformation resistance and toughness. PVD TiN with silicon coating has very good surface quality and small friction with high hardness. It is suitable for semi-finishing and finishing steel processing for milling.</p>

螺纹刀片牌号涂层解析

Grade for Threading Inserts

GRADE	COATING	COLOR	WORKING MATERIAL	APPLICATION
SM20	PVD (Silicon+AlTiN)	灰黑色 grey black	M10-M30	<p>优质硬质合金基体有很好的抗变形和韧性强的特点。搭配稳定性好的PVD AlTiN含硅涂层，具有摩擦系数小，纳米硬度高，通用性强等特点，适用于钢件和不锈钢的螺纹加工。</p> <p>The carbide substrate have good anti-deformation resistance and toughness. The PVD AlTiN coating combines with good thermal stability silicon, which has very small coefficient of friction and good nano-hardness. The grade is good at stainless steel and steel processing for threading tools.</p>
SM205	PVD (Silicon+TiAlN)	紫红 purple	M10-M30	<p>含Co高的细晶粒的合金基体，具有很高的刃口强度，搭配稳定性好的PVD AlTiN含硅涂层，具有摩擦系数小，纳米硬度高，通用性强等特点，适用于不锈钢材料的螺纹加工。</p> <p>The fine WC micro grain substrate with high Co content gives wonderful cutting edge strength. The PVD TiAlN coating combines with good thermal stability silicon, which has very small coefficient of friction and good nano-hardness. The grade is good at stainless steel processing for threading.</p>
SP20	PVD(Silicon+TiN)	金黄 golden yellow	P10-P30	<p>优质硬质合金基体有很好的抗变形和韧性强的特点。复合PVD TiN涂层有很好的表面光洁度且有助于识别磨损，适用于钢件材料的螺纹加工。</p> <p>The carbide substrate have good anti-deformation resistance and toughness. PVD TiN coating has very good surface quality and helps to recognize wear easily. It is suitable for semi-finishing and rough steel machining for threading.</p>

铝用刀片牌号涂层解析

Grade for Aluminum Inserts

GRADE	COATING	COLOR	WORKING MATERIAL	APPLICATION
SN10	uncoated	银色 silver	N05-N25	<p>含Co高的细晶粒的合金基体，具有很高的刃口强度，且具有摩擦系数小，纳米硬度高、热稳定性好的特点，结合全精磨工艺，给予最好的表面质量。适用于铝、铜等有色金属的加工。</p> <p>Micro WC grain substrate with high Co maintains cutting edge strength and it has the smallest coefficient of friction. The finish polishing with good thermal stability give best surface quality. The grade is very good for aluminum, copper, non-ferrous, etc.</p>

牌号一览表

Grade Overview

ISO使用 ISO usage		普通车削 ISO Turning			螺纹 Threading	切槽切断 Grooving and Parting			铣削 Milling			钻削 Drilling	
代号 Symbol	CVD	PVD	硬质合金 uncoated carbide	涂层 Coating	PVD	涂层 Coating			涂层 Coating			涂层 Coating	
						CVD	PVD	硬质合金 uncoated carbide	CVD	PVD	硬质合金 uncoated carbide	CVD	PVD
P钢 Steel	1					SG05							
	10	SP2015 SP8025	SP8025			SP15							
	20	SP8025	SP8025	SM8020		SP20	SM15	SM15				SG20	SG05
	30					SM20							
	40												
M不锈钢 Stainless Steel	1					SG05							
	10					SM15							
	20					SM20						SG20	SG05
	30												
	40												
K铸铁 Cast Iron	1					SK10							
	10	SK8010 SK8020	SK8020			SK20							
	20												
	30												
N有色金属 Aluminum Alloy	1												
	10					SN10							
	20											SN10	
	30												
S钛合金 耐热合金 Hi-temp Alloy	1												
	10					SN10							
	20												
	30												

刀片形状/代号 Insert shape/Code			公制/Metric							
代号 Code	有/无孔 With/Without hole	有无断屑槽 With/Without chip breaker	刀面剖面 Section plane of insert	代号 Code	有/无孔 With/Without hole	有无断屑槽 With/Without chip breaker	刀面剖面 Section plane of insert			
B	有/With	无/Without	>65°	N	无/Without	无/Without				
H	有/With	单面 Single-side	>65°	R	无/Without	单面 Single-side				
C	有/With	无/Without	>65°	F	无/Without	双面 Double-side				
J	有/With	双面 Double-side	>65°	A	有/With	无/Without				
W	有/With	无/Without	>65°	M	有/With	单面 Single-side				
T	有/With	单面 Single-side	>65°	G	有/With	双面 Double-side				
Q	有/With	无/Without	>65°	X	---	---	特殊/Special			
U	有/With	双面 Double-side	>65°							

断屑槽及夹固形式/Chipbreaker and clamping system

T N M G

主切削刃后角 Clearance angle of main cutting edge	
代号 Code	后角 clearance angle
A	32°
B	33°
C	37°
D	15°
E	20°
F	23°
G	30°
N	9°
P	11°
O	其他后角 Other clearance angles

公差 Tolerance							
代号 Code	刀尖高度m公差(mm) Nose height m Tolerance(mm)	内接圆 \varnothing L公差(mm) Inscribed circle \varnothing L Tolerance(mm)	厚度S公差(mm) Thickness S Tolerance(mm)	(参考) M级精度细表情况 (按形状、大小分) (Reference) Details of M-level tolerance (identified by shape)			
A	±0.005	±0.025	±0.025	内接圆 Inscribed circle	正三角形 Regular triangle	正方形 Square	80°菱形 Diamond with '80
F	±0.005	±0.013	±0.025	6.35	±0.08	±0.08	±0.08
C	±0.013	±0.025	±0.025	9.525	±0.08	±0.08	±0.08
H	±0.013	±0.013	±0.025	12.7	±0.13	±0.13	±0.13
E	±0.025	±0.025	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15
G	±0.025	±0.025	±0.013	19.05	±0.15	±0.15	±0.15
J	±0.005	±0.05-±0.13	±0.025	25.4	---	±0.18	---
K	±0.013	±0.05-±0.13	±0.025	内接圆 Inscribed circle	正三角形 Regular triangle	正方形 Square	80°菱形 Diamond with '80
L	±0.025	±0.05-±0.13	±0.025	6.35	±0.05	±0.05	±0.05
M	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.013	9.525	±0.05	±0.05	±0.05
N	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.025	12.7	±0.08	±0.08	±0.08
U	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.013	15.875	±0.10	±0.10	±0.10
				19.05	±0.10	±0.10	±0.10
				25.4	---	±0.13	---

内切圆直径(mm) Diameter of IC	刀片形状/Insert shape							
	C	D	R	S	T	V	W	K
3.97						06		
5.0			05					
5.56					09			
6.0			06					
6.35	06	07			11	11		
8.0			08					
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16
10.0			10					
12			12					
12.7	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	16		15	15	27			
16.0		19	16					
19.05	19		19	19	33			
20			20					
25.0	25	25	25	25				
25.4			25	25				
31.75			31					
32			32					

代号 Code	刀片厚度 Insert thickness(mm)	厚度指刀片底面与切削刃最高部分之间的高度 Thickness is defined as the height from the bottom face of insert to the part of cutting edge	
00	0.79		
T0	0.99		
01	1.59		
T1	1.98		
02	2.38		
T2	2.58		
03	3.18		
T3	3.97		
04	4.76		
T4	4.96		
05	5.56		
T5	5.95		
06	6.35		
T6	6.75		
07	7.94		
09	9.52		
T9	9.72		
11	11.11		
12	12.70		

切削刃长度/Length of cutting edge

刀片厚度/Insert thickness

220408 - SM (ISO)

4 3 2 (inch)

内切圆 Inscribed circle	
代号 Code	内切圆直接(mm) Diameter of IC (mm)
2	6.35
3	9.525
4	12.7
5	15.875
6	19.05
8	25.4

厚度 Thickness	
代号 Code	厚度(mm) Thickness (mm)
2	3.18
3	4.76
4	6.35
5	7.94
6	9.52

刀尖圆弧半径 Nose radius	
代号 Code	刀尖圆弧半径(mm) Nose radius (mm)
0	0.2
1	0.4
2	0.8
3	1.2
4	1.6
5	2.0
6	2.4

刀尖圆弧代号 Nose radius code	
代号 Code	刀尖圆弧半径(mm) Nose radius (mm)
00	无圆角
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	其他

刀片直径尺寸
Diameter of insert(Metric)

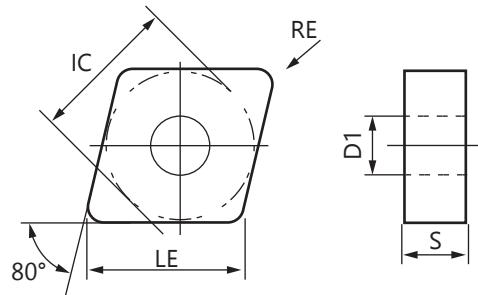
圆形刀片
Round insert

断屑槽型代号 Chipbreaker code		
SF	MF	RP
TM	OM	SM
MP	RT	LP
TF	SL	MA
MT	PC	LMP

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

CN  



刀片外形 Insert Shape		型号 Type	尺寸 Dimension					P		M		K	S		
			LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020
		CNMG120404-PF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○	★	○			★	○	
		CNMG120408-PF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○	★	○			★	○	
		CNMG120404-FM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4				★	○			○
		CNMG120408-FM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8				★	○			○
		CNMG090304-SF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4				★	○			○
		CNMG120404-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4				★	○			○
		CNMG120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		★	○			★	○	
		CNMG120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		★	○			★	○	
		CNMG120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		★	○			★	○	
		CNMG160608	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8		★	○			★	○	
		CNMG160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2		★	○			★	○	
		CNMG160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6		★	○			★	○	
		CNMG190608	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8		★	○			★	○	
		CNMG190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2		★	○			★	○	
		CNMG190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6		★	○			★	○	
		CNMG090308-MF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8				★	○			○
		CNMG120408-MF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8				★	○			○
		CNMG120412-MF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2				★	○			
		CNMG160612-MF	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6				★	○			

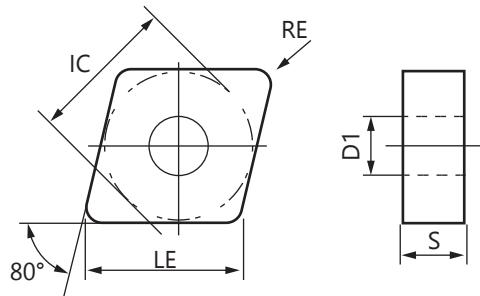
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

CN  



刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P				M	K	S		
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	CNMG120404-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	★				○	○			
	CNMG120408-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	★				○	○			
	CNMG120412-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	★				○	○			
	CNMG120404-TM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		○	★	○			★	○	
	CNMG120408-TM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		○	★	○			★	○	
	CNMG120412-TM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		○	★	○			★	○	
	CNMG120404-MA	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		★	○	★					
	CNMG120408-MA	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		★	○	★					
	CNMG120412-MA	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		★	○	★					
	CNMG120404-OM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		★	○	★	○				
	CNMG120408-OM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		★	○	★	○				
	CNMG160608-OM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8		★	○	★	○				
	CNMG120404-MP	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		○	★	○	★		★	○	
	CNMG120408-MP	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		○	★	○	★		★	○	
	CNMG120412-MP	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		○	★	○	★		★	○	
	CNMG120416-MP	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6		○	★	○	★		★	○	
	CNMG160608-MP	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8		○	★	○	★		★	○	
	CNMG160612-MP	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2		○	★	○	★		★	○	
	CNMG160616-MP	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6		○	★	○	★		★	○	
	CNMG190608-MP	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8		○	★	○	★		★	○	
	CNMG190612-MP	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2		○	★	○	★		★	○	
	CNMG190616-MP	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6		○	★	○	★		★	○	

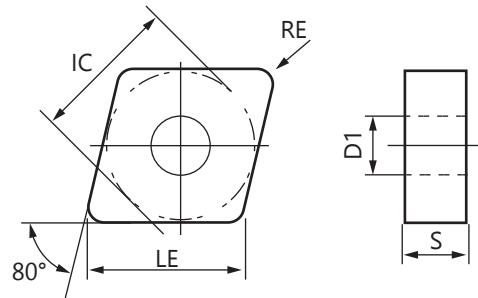
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

CN  



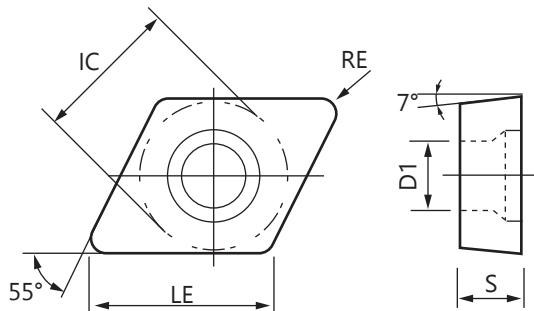
刀片外形 Insert Shape		型号 Type	尺寸 Dimension					P		M		K	S			
			LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	粗加工 Roughing	CNMG120408-RP	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		○	★	○			★	○	
		CNMG120412-RP	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		○	★	★			★	○	
		CNMG120416-RP	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6		○	★	○			★	○	
		CNMG160608-RP	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8		○	○	★			★	○	
		CNMG160612-RP	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2		○	○	★			★	○	
		CNMG160616-RP	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6		○	○	★			★	○	
		CNMG190608-RP	19.3	19.05	6.35	7.94	0.84		○	○	★			★	○	
		CNMG190612-RP	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2		○	○	★			★	○	
		CNMG190616-RP	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6		○	○	★			★	○	
	粗加工 Roughing	CNMA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4							★	○	
		CNMA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8							★	○	
		CNMA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2							★	○	
		CNMA120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6							★	○	
		CNMA160608	16.1	15.875	6.35	5.35	0.8							★	○	
		CNMA160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2							★	○	
		CNMA160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6							★	○	
		CNMA160620	16.1	15.875	6.35	6.35	2							★	○	
		CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2							★	○	
		CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6							★	○	
	重载加工 Heavy load machining	CNMM190616-RL	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6		○	★			○	○		

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

DN  



刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P				M		K	S	
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	DNMG110404-SF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4					★	○			○
	DNMG150404-SF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4					★	○			○
	DNMG110404-MP	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	★	○	★			★	○	
	DNMG110408-MP	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	○	★	○	★			★	○	
	DNMG110412-MP	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2	○	★	○	★			★	○	
	DNMG150404-MP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	○	★	○	★			★	○	
	DNMG150408-MP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	○	★	○	★			★	○	
	DNMG150412-MP	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	○	★	○	★			★	○	
	DNMG150604-MP	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	○	★	○	★			★	○	
	DNMG150608-MP	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	○	★	○	★			★	○	
	DNMG150612-MP	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	○	★	○	★			★	○	
	DNMG150404-TM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	○	★	○					○	
	DNMG150408-TM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	○	★	○				○		
	DNMG150604-TM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	○	★	○				○		
	DNMG150608-TM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	○	★	○				○		
	DNMG150604-MA	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4		★	○	★					
	DNMG150608-MA	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		★	○	★					
	DNMG110408-MF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8					★	○			○
	DNMG150408-MF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8					★	○			○
	DNMG150608-MF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8					★	○			○

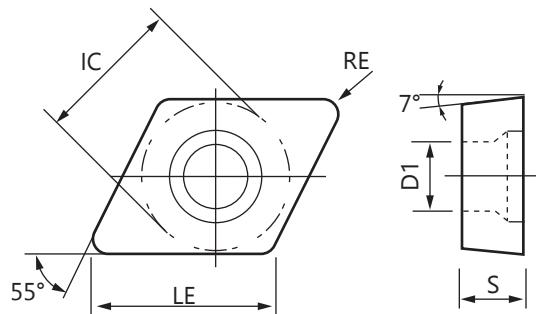
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

DN  



刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P		M		K	S		
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020
	DNMG110408-OM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8			★	○	★	○		
	DNMG150404-OM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4			★	○	★	○		
	DNMG150408-OM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8			★	○	★	○		
	DNMG150604-OM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4			★	○	★	○		
	DNMG150608-OM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8			★	○	★	○		
	DNMG110408	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8			★	○	★		★	○
	DNMG150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4			★	○	★		★	○
	DNMG150408	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8			★	○	★		★	○
	DNMG150412	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2			★	○	★		★	○
	DNMG150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8			★	○	★		★	○
	DNMG150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2			★	○	★		★	○
	DNMG150408-RP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8			○	★			★	○
	DNMG150412-RP	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2			○	★			★	○
	DNMG150608-RP	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8			○	★			★	○
	DNMG150612-RP	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2			○	★			★	○
	DNMG150616-RP	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6			○	★			★	○
	DNMA110416	11.6	9.526	4.76	3.81	1.6							★	○
	DNMA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4							★	○
	DNMA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8							★	○
	DNMA150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4							★	○
	DNMA150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8							★	○
	DNMA150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2							★	○
	DNMA150616	15.5	12.7	6.335	5.16	1.6							★	○

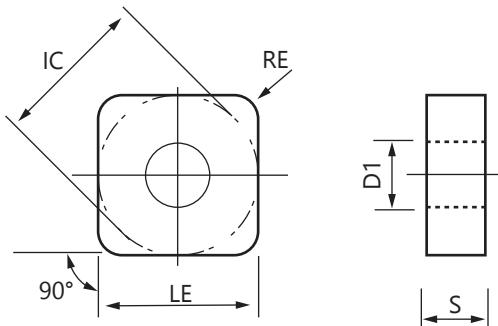
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

SN  

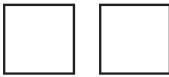


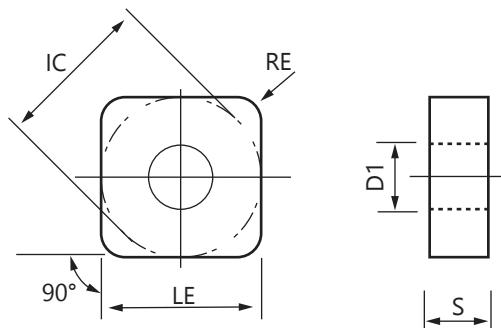
刀片外形 Insert Shape		型号 Type	尺寸 Dimension					P				M	K	S		
			LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	精加工 finishing	SNMG120408-FM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8					★	○		○	
		SNMG120404-PF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		○	★	○			○	○	
	半精加工 Semi-finishing	SNMG090304	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4			★	○	★		★	○	
		SNMG090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8			★	○	★		★	○	
		SNMG120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4			★	○	★		★	○	
		SNMG120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8			★	○	★		★	○	
		SNMG120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2			★	○	★		★	○	
		SNMG120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6			★	○	★		★	○	
		SNMG150608	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8			★	○	★		★	○	
		SNMG150612	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2			★	○	★		★	○	
		SNMG190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2			★	○	★		★	○	
		SNMG190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6			★	○	★		★	○	
		SNMG250724	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4			★	○	★		★	○	
		SNMG250924	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4			★	○	★		★	○	

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

SN 



刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P				M	K	S		
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	SNMG120408-PM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	★				○	○			
	SNMG120404-MT	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		○	★	○			★	○	
	SNMG120408-MT	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8		○	★	○			★	○	
	SNMG120404-MA	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4			★	○	★				
	SNMA120408-MA	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8			★	○	★				
	SNMG120404-MP	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		○	★	○	★		★	○	
	SNMG120408-MP	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8		○	★	○	★		★	○	
	SNMG120412-MP	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2		○	★	○	★		★	○	
	SNMG150608-MP	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8		○	★	○	★		★	○	
	SNMG150612-MP	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2		○	★	○	★		★	○	
	SNMG190612-MP	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2		○	★	○	★		★	○	
	SNMG120404-OM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4			★	○	★	○			
	SNMG120408-OM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8			★	○	★	○			
	SNMG120412-OM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2			★	○	★	○			
	SNMG150608-OM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8			★	○	★	○			

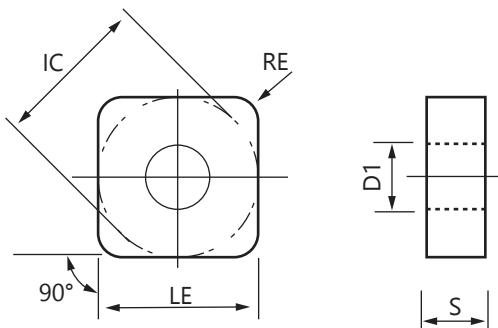
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

SN  



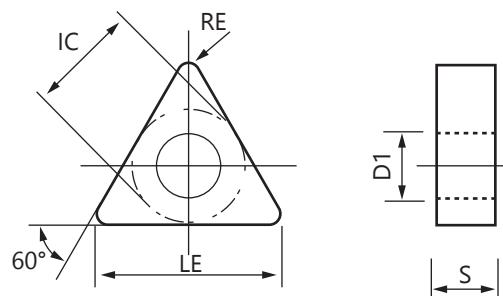
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P				M		K		S	
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105	
	半精加工 Semi-finishing	SNMG120408-MF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8				★	○			○	
	粗加工 Roughing	SNMG120408-RP	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○	★	○			★	○		
		SNMG120412-RP	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	★	★			★	○		
		SNMG150608-RP	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8	○	★	○			★	○		
		SNMG150312-RP	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	○	○	★			★	○		
		SNMG190612-RP	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2	○	○	★			★	○		
		SNMG160616-RP	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6	○	○	★			★	○		
	粗加工 Roughing	SNMM190624-RL	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4	○	○	★			★	○		
		SNMM250924-RL	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4	○	○	★			★	○		
	粗加工 Roughing	SNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8						★	○		
		SNMA120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2						★	○		
		SNMA120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6						★	○		
		SNMA150608	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8						★	○		
		SNMA150612	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2						★	○		
		SNMA190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2						★	○		
		SNMA190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6						★	○		

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

TN □ □



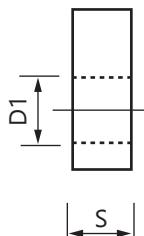
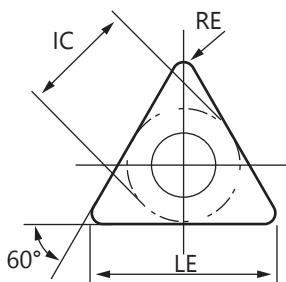
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P		M		K	S			
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	TNMG160404-PF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	★	★				○	○	
	TNMG160408-PF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	★	★				★	○	
	TNMG160404-FM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4							★	○	
	TNMG160408-FM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8							★	○	
	TNMG160404-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4							★	○	
	TNMG160408-SF														○
	TNMG160404-PM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	★						○	○	
	TNMG160408-PM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	★						○	○	
	TNMG160404-MT	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	★	○				★	○	
	TNMG160408-MT	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	★	○				★	○	
	TNMG160404-MA	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		★	○	★					
	TNMG160408-MA	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		★	○	★					

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

TN □ □



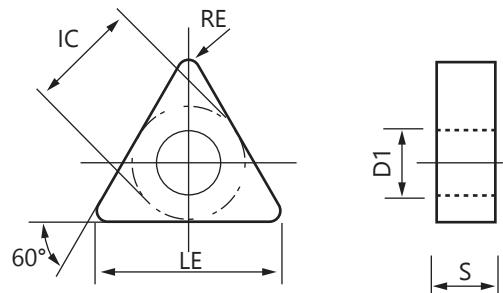
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P		M		K	S			
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	TNMG160404-OM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4			★	○	★	○			
	TNMG160408-OM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			★	○	★	○			
	TNMG160412-OM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2			★	○	★	○			
	TNMG220404-OM	22	12.7	4.76	5.16	0.4			★	○	★	○			
	TNMG220408-OM	22	12.7	4.76	5.16	0.8			★	○	★	○			
	TNMG220412-OM	22	12.7	4.76	5.16	1.2			★	○	★	○			
	TNMG160404-MP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		○	★	○	★			★	○
	TNMG160408-MP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		○	★	○	★			★	○
	TNMG160412-MP	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		○	★	○	★			★	○
	TNMG220404-MP	22	12.7	4.76	5.16	0.4		○	★	○	★			★	○
	TNMG220408-MP	22	12.7	4.76	5.16	0.8		○	★	○	★			★	○
	TNMG220412-MP	22	12.7	4.76	5.16	1.2		○	★	○	★			★	○
	TNMG220416-MP	22	12.7	4.76	5.16	1.6		○	★	○	★			★	○
	TNMG160404-MF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4					★	○			○
	TNMG160408-MF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					★	○			○
	TNMG160412-MF	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2					★	○			○
	TNMG160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			★	○	★	○	★	○	
	TNMG160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2			★	○	★	○	★	○	
	TNMG220404	16.5	9.525	4.76	5.16	0.4			★	○	★	○	★	○	
	TNMG220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8			★	○	★	○	★	○	
	TNMG220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2			★	○	★	○	★	○	
	TNMG220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6			★	○	★	○	★	○	
	TNMG160408-PC	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		○	★	★	○				

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

TN □ □

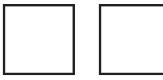


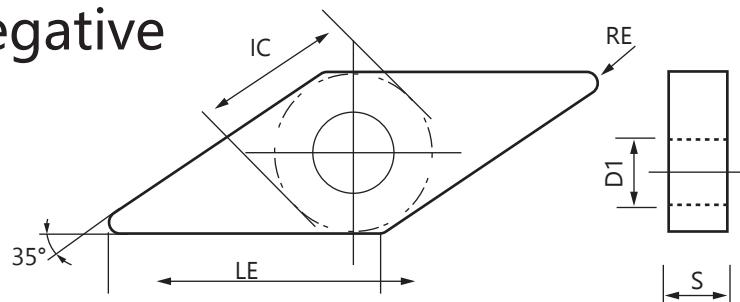
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P				M		K	S	
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	TNMG160404-RP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		○	★	○			★	○	
	TNMG160408-RP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		○	★	○			★	○	
	TNMG160412-RP	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		○	★	○			★	○	
	TNMG160416-RP	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6		○	★	○			★	○	
	TNMG220408-RP	22	12.7	4.76	5.6	0.8		○	★	○			★	○	
	TNMG220412-RP	22	12.7	4.76	5.6	1.2		○	★	○			★	○	
	TNMG220416-RP	22	12.7	4.76	5.6	1.6		○	★	○			★	○	
	TNMG270612-RP	22	12.7	4.76	5.6	1.2		○	★	○			★	○	
	TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4							★	○	
	TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8							★	○	
	TNMA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2							★	○	
	TNMA160416	16.5	9.525	4.76	3.81	1.3							★	○	
	TNMA220404	22	12.7	4.76	5.6	0.4							★	○	
	TNMA220408	22	12.7	4.76	5.6	0.8							★	○	
	TNMA220412	22	12.7	4.76	5.6	1.2							★	○	
	TNMA220416	22	12.7	4.76	5.6	1.6							★	○	

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

VN 



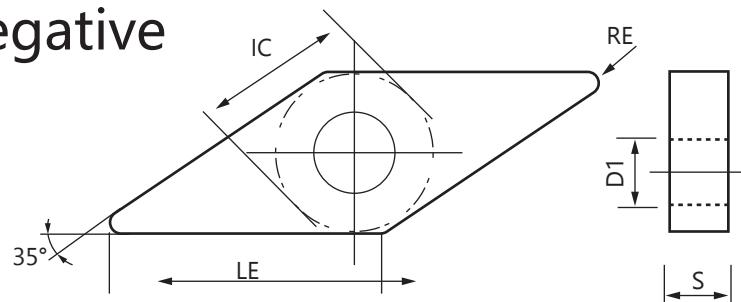
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P		M	K	S				
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	VNMG160404-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4					★	○			○
	VNMG160404-TM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	★	○				★	○	
	VNMG160408-TM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	○	★	○				★	○	
	VNMG160404-MA	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4		★	○	★					
	VNMG160408-MA	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8		★	○	★					
	VNMG160404-MP	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	★	○	★			★	○	
	VNMG160408-MP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	★	○	★			★	○	
	VNMG160408-PM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	★				○	○			

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

VN 



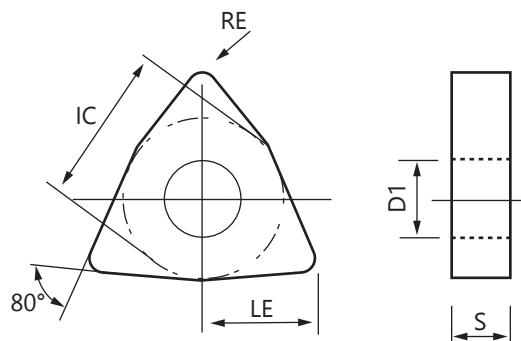
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P		M		K	S			
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	VNMG160404-OM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4			★	○	★	○			
	VNMG160408-OM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8			★	○	★	○			
	VNMG160408-MF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8					★	○			○
	VNMG160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4			★	○	★		★	○	
	VNMG160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8			★	○	★		★	○	
	VNMG160408-RP	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8		○	★	○			★	○	
	VNMG160412-RP	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2		○	★	○			★	○	
	VNMA160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4							★	○	
	VNMA160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8							★	○	

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

WN □ □



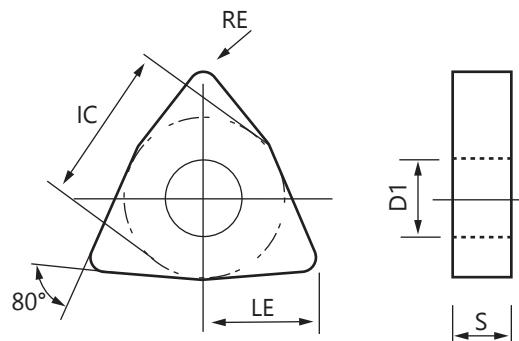
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P				M		K		S
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	WNMG060404-PF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4		○	★	○			★	○	
	WNMG060408-PF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8		○	★	○			★	○	
	WNMG080404-PF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4		○	★	○			★	○	
	WNMG080408-PF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8		○	★	○			★	○	
	WNMG060408-FM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8					★	○			○ ○
	WNMG080404-FM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4					★	○			○ ○
	WNMG080408-FM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8					★	○			○ ○
	WNMG060304-SF	6.5	9.525	3.18	3.81	0.4					★	○			○ ○
	WNMG060404-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4					★	○			○ ○
	WNMG080404-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4					★	○			○ ○
	WNMG060408-LMP	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4					★			★	
	WNMG080408-LMP	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8					★			★	
	WNMG080404-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	★					○	○		
	WNMG080408-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	★					○	○		
	WNMG080404-TM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4		○	★	○			★	○	
	WNMG080408-TM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8		○	★	○			★	○	
	WNMG080412-TM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2		○	★	○			★	○	

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

WN  



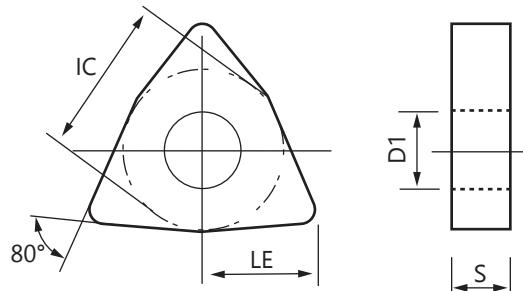
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P		M		K		S		
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	WNMG080404-MA	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4			★	○	★	○			
	WNMG080408-MA	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8			★	○	★	○			
	WNMG080412-MA	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2			★	○	★	○			
	WNMG060408-OM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8			★	○	★	○	★	○	
	WNMG060412-OM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2			★	○	★	○	★	○	
	WNMG080404-OM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4			★	○	★	○	★	○	
	WNMG080408-OM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8			★	○	★	○	★	○	
	WNMG080412-OM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2			★	○	★	○	★	○	
	WNMG060408-MP	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8		○	★	○	★		★	○	
	WNMG080404-MP	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4		○	★	○	★		★	○	
	WNMG080408-MP	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8		○	★	○	★		★	○	
	WNMG080412-MP	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2		○	★	○	★		★	○	
	WNMG060408-MF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8					★	○			○
	WNMG080404-MF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4					★	○			○
	WNMG080408-MF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8					★	○			
	WNMG080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4			★	○	★	○	★	○	
	WNMG080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8			★	○	★	○	★	○	
	WNMG080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2			★	○	★	○	★	○	

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/负角型

Turning Insert /Negative

WN 



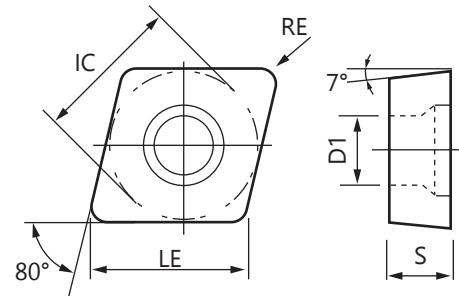
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P				M		K	S	
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	WNMG080408-RP	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8		○	★	○			★	○	
	WNMG080412-RP	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2		○	★	★			★	○	
	WNMA060404	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4							★	○	
	WNMA060412	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2							★	○	
	WNMA080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8							★	○	
	WNMA080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2							★	○	
	WNMA080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6							★	○	

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/正角型

Turning Insert /Positive

CC  



刀片外形 Insert Shape		型号 Type	尺寸 Dimension					P				M		K	S	
			LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	精加工 Finishing	CCMT060202-TF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2		○	★	○	★	○			
		CCMT060204-TF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4		○	★	○	★	○			
		CCMT060208-TF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8		○	★	○	★	○			
		CCMT09T304-TF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○	★	○			
		CCMT09T308-TF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○	★	○			
		CCMT120404-TF	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4		○	★	○	★	○			
		CCMT120408-TF	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8		○	★	○	★	○			
	粗加工粗加工	CCMT060202-SF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2					★	○		○	
		CCMT060204-SF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4					★	○		○	
		CCMT09T304-SF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4					★	○		○	
		CCMT09T308-SF	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8					★	○		○	
		CCMT120404-SF	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4					★	○		○	

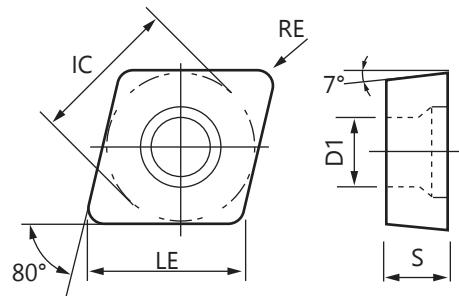
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/正角型

Turning Insert /Positive

CC  



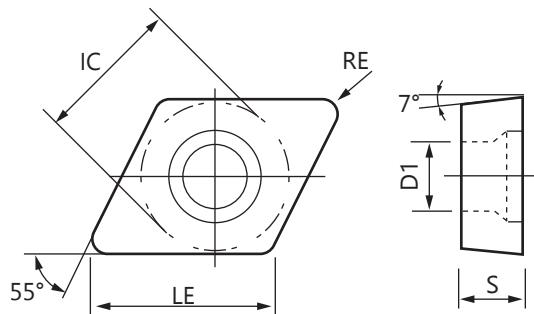
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P		M		K	S			
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	CCMT060204-SM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
	CCMT060208-SM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8		○	★	○	★	○	★	○	
	CCMT09T304-SM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
	CCMT09T308-SM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○	★	○	★	○	
	CCMT120404-SM	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
	CCMT120408-SM	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8		○	★	○	★	○	★	○	
	CCMT060204-SL	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
	CCMT09T304-SL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
	CCMT09T308-SL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○	★	○	★	○	
	CCMT060208-RT	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8		○	★	○			★	○	
	CCMT09T304-RT	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○			★	○	
	CCMT09T308-RT	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○			★	○	
	CCMT120408-RT	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8		○	★	○			★	○	
	CCMT120412-RT	12.9	12.7	4.76	5.5	1.2		○	★	○			★	○	

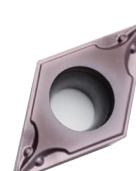
★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/正角型

Turning Insert /Positive

DC  



刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P					M	K	S	
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	DCMT070204-TF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		○	★	○	★	○			○
	DCMT070208-TF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8		○	★	○	★	○			○
	DCMT11T302-TF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		○	★	○	★	○			○
	DCMT11T304-TF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○	★	○			○
	DCMT11T308-TF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○	★	○			○
	DCMT070204-SF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4					★	○			○
	DCMT11T302-SF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2					★	○			○
	DCMT11T304-SF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4					★	○			○
	DCMT11T308-SF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8					★	○			○
	DCMT070204-SL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
	DCMT11T302-SL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		○	★	○	★	○	★	○	
	DCMT11T304-SL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
	DCMT11T308-SL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○	★	○	★	○	
	DCMT070202-SM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		○	★	○	★	○	★	○	
	DCMT070204-SM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
	DCMT070208-SM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8		○	★	○	★	○	★	○	
	DCMT11T304-SM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
	DCMT11T308-SM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○	★	○	★	○	
	DCMT11T304-RT	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○			★	○	
	DCMT11T308-RT	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○			★	○	
	DCMT11T312-RT	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2		○	★	○			★	○	

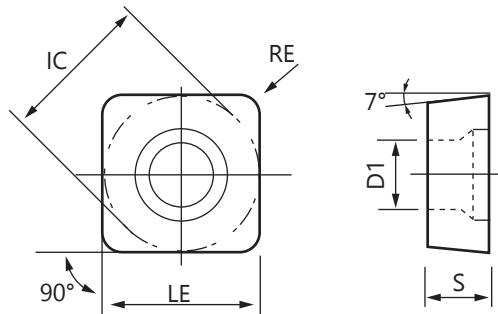
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/正角型

Turning Insert /Positive

SC  



刀片外形 Insert Shape		型号 Type	尺寸 Dimension					P		M	K	S				
			LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	精加工 Finishing	SCMT09T304-TF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○	★	○			○
		SCMT09T308-TF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○	★	○			○
		SCMT120404-TF	12.7	12.7	4.76	5.5	0.4		○	★	○	★	○			○
	半精加工 Semi-finishing	SCMT09T304-SL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
		SCMT09T308-SL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○	★	○	★	○	
		SCMT120404-SL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
		SCMT120408-SL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.8		○	★	○	★	○	★	○	
	粗加工 Roughing	SCMT09T304-SM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
		SCMT09T308-SM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○	★	○	★	○	
		SCMT120404-SM	12.7	12.7	4.76	5.5	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
		SCMT120408-SM	12.7	12.7	4.76	5.5	0.8		○	★	○	★	○	★	○	
		SCMT120412-SM	12.7	12.7	4.76	5.5	1.2		○	★	○	★	○	★	○	
	粗加工 Roughing	SCMT09T304-RT	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○			★	○	
		SCMT09T308-RT	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○			★	○	
		SCMT120404-RT	12.7	12.7	4.76	5.5	0.4		○	★	○			★	○	
		SCMT120408-RT	12.7	12.7	4.76	5.5	0.8		○	★	○			★	○	
		SCMT120412-RT	12.7	12.7	4.76	5.5	1.2		○	★	○			★	○	

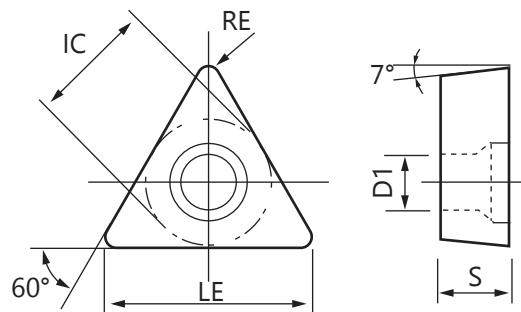
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/正角型

Turning Insert /Positive

TC □ □



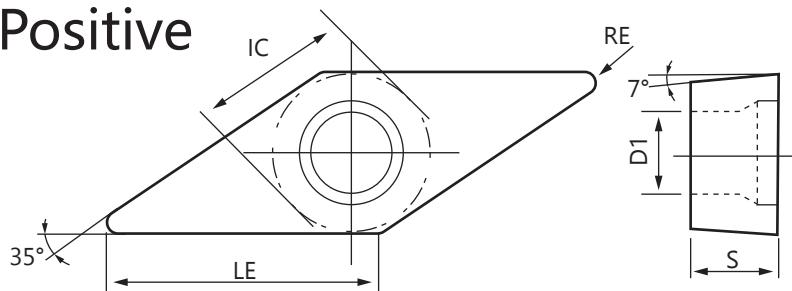
刀片外形 Insert Shape		型号 Type	尺寸 Dimension					P		M		K	S			
			LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	精加工 Finishing	TCMT110202-TF	11	6.35	2.38	2.8	0.2		○	★	○	★	○		○	○
		TCMT110204-TF	11	6.35	2.38	2.8	0.4		○	★	○	★	○		○	○
		TCMT16T304-TF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○	★	○		○	○
		TCMT16T308-TF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○	★	○		○	○
	半精加工 Semi-finishing	TCMT110204-SL	11	6.35	2.38	2.8	0.4		○	★	○	★	○	★	○	○
		TCMT16T304-SL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○	★	○	★	○	○
		TCMT16T308-SL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○	★	○	★	○	○
		TCMT090204-SM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4		○	★	○	★	○	★	○	○
	半精加工 Semi-finishing	TCMT090208-SM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8		○	★	○	★	○	★	○	
		TCMT110204-SM	11	6.35	2.38	2.8	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
		TCMT110208-SM	11	6.35	2.38	2.8	0.8		○	★	○	★	○	★	○	
		TCMT16T304-SM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○	★	○	★	○	
		TCMT16T308-SM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○	★	○	★	○	
		TCMT16T312-SM	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2		○	★	○	★	○	★	○	
		TCMT16T304-RT	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4		○	★	○			★	○	
	粗加工 Roughing	TCMT16T308-RT	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8		○	★	○			★	○	
		TCMT16T312-RT	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2		○	★	○			★	○	
		TCMT220204-RT	22	12.7	4.76	5.5	0.8		○	★	○			★	○	

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/正角型

Turning Insert /Positive

VC  



刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P		M	K	S				
		LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	VCMT110302-TF	11	6.35	3.18	2.8	0.2	○	★	○	★	○			○	
	VCMT110304-TF	11	6.35	3.18	2.8	0.4	○	★	○	★	○			○	
	VCMT160404-TF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	○	★	○	★	○			○	
	VCMT160404-SM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	○	★	○	★	○	★	○		
	VCMT160408-SM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	○	★	○	★	○	★	○		
	VCMT160404-PC	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	○	★	★	○					
	VCMT160408-PC	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	○	★	★	○					

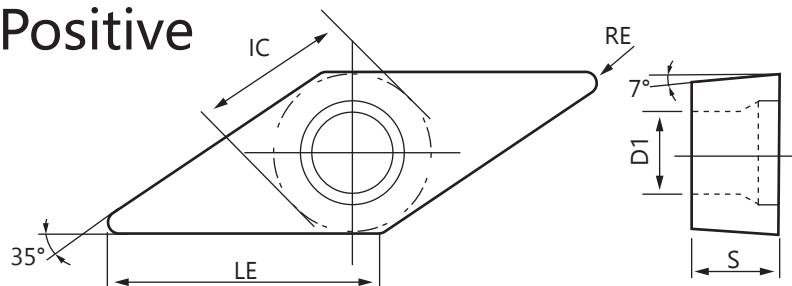
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

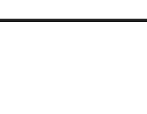
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/正角型

Turning Insert /Positive

VB  



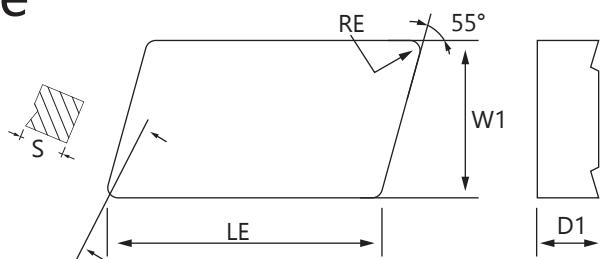
刀片外形 Insert Shape		型号 Type	尺寸 Dimension					P				M	K	S		
			LE	IC	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	精加工 Finishing	VBMT160404-TF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	○	★	○	★	○				○
		VBMT160408-TF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	○	★	○	★	○				○
	半精加工 Semi-finishing	VBMT110304-SM	11	6.35	3.18	2.8	0.4	○	★	○	★	○	★	○	★	○
		VBMT110308-SM	11	6.35	3.18	2.8	0.8	○	★	○	★	○	★	○	★	○
	半精加工 Semi-finishing	VBMT160404-SM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	○	★	○	★	○	★	○	★	○
		VBMT160408-SM	16.5	6.525	4.76	4.4	0.8	○	★	○	★	○	★	○	★	○
	粗加工 Roughing	VBMT160412-SM	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2	○	★	○	★	○	★	○	★	○
		VBMT160404-PC	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	○	★	★	★	○				
	粗加工 Roughing	VBMT160408-PC	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	○	★	○	★	○				
		VBMT160412-RT	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2	○	★	○	★	○	★	○	★	○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

车削刀片/正角型

Turning Insert /Positive

KN

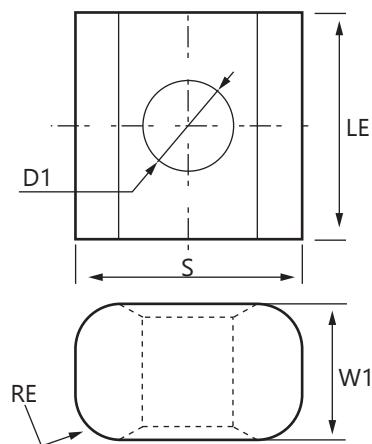


刀片外形 Insert Shape		型号 Type	尺寸 Dimension					P		M		K	S			
			LE	W1	S	D1	RE	SP251	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105
	半精加工 Semi-finishing	KNUX160405L11	16.2	9.525	4.76	2.2	0.5	○	★	○	★	○	★	○		
		KNUX160405R11	16.2	9.525	4.76	2.2	0.5									

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

轮毂加工

Heavy Duty Machining



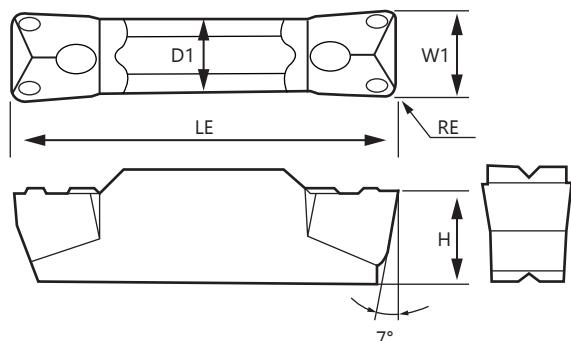
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P			M		K	S		
		LE	W1	S	D1	RE	SP8015	SP8025	SP8125	SM8020	SM8125	SK8010	SK8020	SM8105	
	重加工 Heavy Duty Machining	175.32-191940-22	19.1	10	19.1	6.35	4	○	★	○	○	○	○		
		175.32-191940-24	19.1	10	19.1	6.35	4	○	★	○	○	○	○	○	
		175.32-191940-28	19.1	10	19.1	6.35	4	○	★	○	○	○	○	○	

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

切槽切断刀片

Parting and Grooving inserts

MG □ □



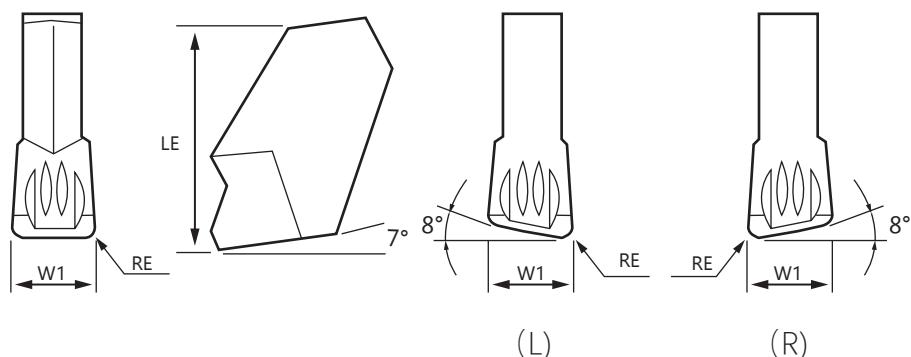
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M	K	N	
		LE	W1	H	D1	RE	SP015	SM015	SM025	SK8010	SN10
	MGMN-150-G	16	1.5	3.5	1.2	0.15	★	★	○	★	★
	MGMN-200-G	16	2	3.5	1.6	0.2	★	★	○	★	★
	MGMN-250-M	18.5	2.5	3.85	2	0.2	★	★	○	★	★
	MGMN-300-M	21	3	4.8	2.35	0.4	★	★	○	★	★
	MGMN-400-M	21	4	4.8	3.3	0.4	★	★	○	★	★
	MGMN-500-M	26	5	5.8	4.1	0.8	★	★	○	★	★
	MGMN-600-M	31	8	5.8	5	0.8	★	★	○	★	★

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

切槽切斷刀片

Parting and Grooving inserts

SP 



刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M	K	N	
		LE	W1	H	D1	RE	SP015	SM015	SM025	SK8010	SN10
	SP200	9.3	2.2	-	-	0.2	★	★	○	★	★
	SP300	11.3	3.1	-	-	0.2	★	★	○	★	★
	SP400	11.3	4.1	-	-	0.25	★	★	○	★	★
	SP500	11.4	5.1	-	-	0.3	★	★	○	★	★

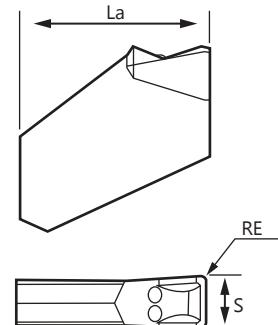
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

切斷刀片

Parting off Inserts

ZQ  



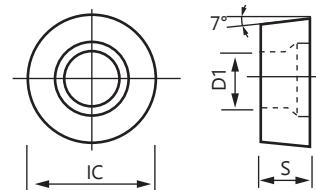
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension			P	M	K	N	
		S _{0+0.1}	RE	最大 切深 L _a max	SP015	SM015	SM025	SK8010	SN10
	ZQMX3N11-1E	3.1	0.3	11	★	★	○	★	★
	ZQMX4N11-1E	4.1	0.3	11	★	★	○	★	★
	ZQMX5N11-1E	5.1	0.3	11	★	★	○	★	★
	ZQMX6N11-1E	6.4	0.3	11	★	★	○	★	★

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

铣削刀片

Milling Insert

RD  



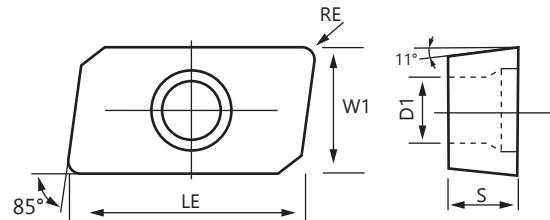
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M		K	N
		LE	IC	S	D1	RE	SP301	SG20	SG205	SK10	SN10
	RDMW0803MOE	-	8	3.18	3.4	-	★	★	○	○	★
	RDMW1003MOE	-	10	3.18	4.6	-	★	★	○	○	★
	RDMW10T3MOE		10	3.97	4.4		★	★	○	○	★
	RDMW1204MOE		12	4.76	4.4		★	★	○	○	★
	RDMW1604MOE		16	4.76	5.2		★	★	○	○	★
	RDMT10T3MOTN		10	3.97	4.4		★	★	○	○	★
	RDMT1204MOTN		12	4.76	4.4		★	★	○	○	★
	RDMT1604MOTN		16	4.76	4.4		★	★	○	○	★
	RDMT1204MO-TT		12	4.76	4.4		★	★	○	○	★
	RDMT1204MO-JS		12	4.76	4.4		★	★	○	○	★
	RDMT1605MO-JS		16	5.56	5.56		★	★	○	○	★
	RPMW0803MOE		8	3.18	3.4		★	★	○	○	★
	RPMW1003MOE		10	3.18	4.6		★	★	○	○	★
	RPMT10T3MOE-JS		10	3.97	4.4		★	★	○	○	★
	RPMT1204MOE-JS		12	4.76	4.4		★	★	○	○	★

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

铣削刀片

Milling Insert

AP



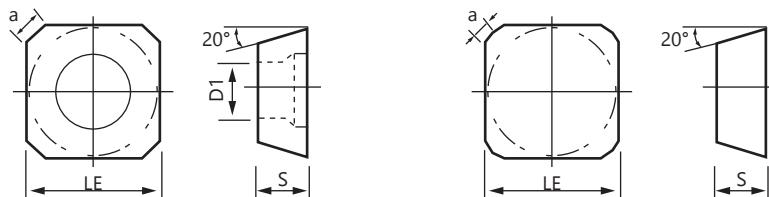
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M	K	N	
		LE	IC	S	D1	RE	SP301	SG20	SG205	SK10	SN10
	APKT1003PDSR	9.8	6.65	3.5	2.8	0.8	★	★	○	○	★
	APKT1604PDSR	16.4	9.525	4.76	4.4	0.8	★	★	○	○	★
	APKT100308PDTR	9.8	6.65	3.5	2.8	0.8	★	★	○	○	★
	APKT1604PDER	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	★	★	○	○	★
	APKT100308PDTR	9.8	6.65	3.5	2.8	0.8	★	★	○	○	★
	APKT1604PDER	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	★	★	○	○	★
	APMT1135PDER	11.39	6.2	3.5	2.8	0.8	★	★	○	○	★
	APMT1604PDER	16.4	9.41	5.76	4.5	0.8	★	★	○	○	★
	APMT1135PDER-M2	11.39	6.2	3.5	2.8	0.8	★	★	○	○	★
	APMT1604PDER-M2	16.4	9.41	5.76	4.5	0.8	★	★	○	○	★
	APMT1135PDER-H2	11.39	6.2	3.5	2.8	0.8	★	★	○	○	★
	APMT1604PDER-H2	16.4	9.41	5.76	4.5	0.8	★	★	○	○	★

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

铣削刀片

Milling Insert

SE □ □ SP □ □



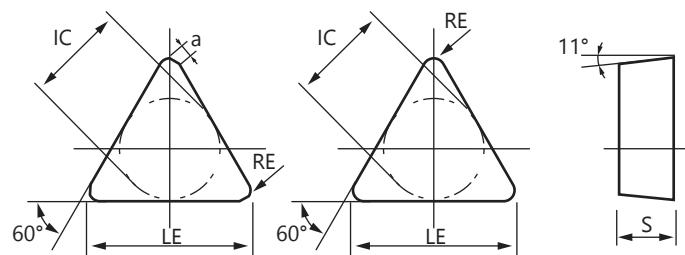
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M	K	N
		LE	W1	S	D1	a	SP301	SG20	SG205	SK10
	SEKT1204AFTN	12.7	12.7	4.76	5.5	2.66	★	○	○	★
	SEKN1203AFTN	12.7	12.7	3.18	-	1.48	★	★	○	○
	SEKN1204AFTN	12.7	12.7	4.76	-	1.48	★	★	○	○
	SEKN1504AFTN	15.875	15.875	4.76	-	1.48	★	★	○	○
	SPKN1203EDR	12.7	12.7	3.18	-	1.481	★	★	○	○
	SPKN1204EDR	12.7	12.7	4.76	-	1.481	★	★	○	○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

铣削刀片

Milling Insert

TP



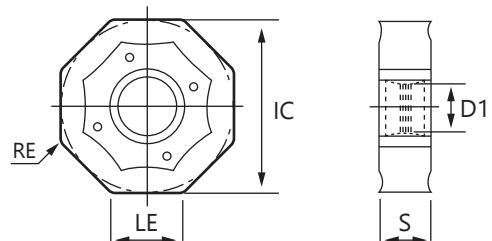
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M	K	N	
		LE	IC	S	a	RE	SP301	SG20	SG205	SK10	SN10
	TPKN1603PDSKR	16.5	9.525	3.18	1.7	-	★	★	○	○	★
	TPKN2204PDSKR	22	12.7	4.76	1.91	-	★	★	○	○	★
	TPKR160304	16.5	9.525	3.18	1.2	0.4	★	★	○	○	★
	TPKR160308	22	12.7	4.76	1.4	0.8	★	★	○	○	★

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

铣削刀片

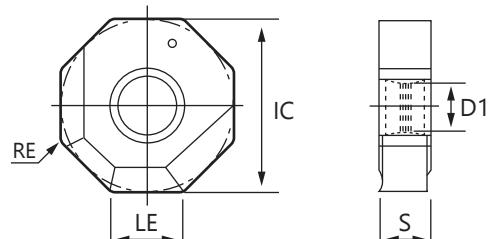
Milling Insert

ONHU



刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M	K	N	
		LE	IC	S	D1	RE	SP301	SG20	SG205	SK10	SN10
	ONHU060408-PF	6.58	15.875	4.76	4.4	0.83	★	★	○		
	ONHU08T508-PF	8.37	20.2	5.77	5.3	0.83	★	★	○		
	ONHU060408-PM	6.58	15.875	4.76	4.4	0.83	★	★	○		
	ONHU08T508-PM	8.37	20.2	5.79	5.3	0.83	★	★	○		

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade



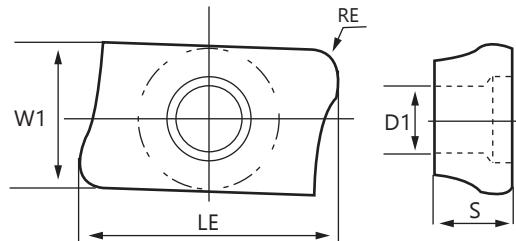
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M	K	N	
		LE	IC	S	D1	RE	SP301	SG20	SG205	SK10	SN10
	ONHU08T508-W	6.9	20.5	6	5.3	0.8	★	★	○		

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

铣削刀片

Milling Insert

AOMT

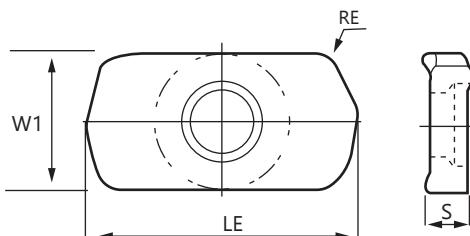


刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M	K	N	
		LE	IC	S	a	RE	SP301	SG20	SG205	SK10	SN10
	AOMT180516-M	18.55	10.7	5.85	4.5	1.6		○	★		
	AOMT120408R-FA	7.66	14.04	4.76	3.4	0.8		○	★		
	AOMT124340R-FA	7.6	12.8	4.3.6	3.4	4		○	★		

★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

LNMU



刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M	K	N	
		LE	IC	S	a	RE	SP301	SG20	SG205	SK10	SN10
	LNMU0303ZER-MJ AH725	11.59	6	4.29	-	1.2		★	○		

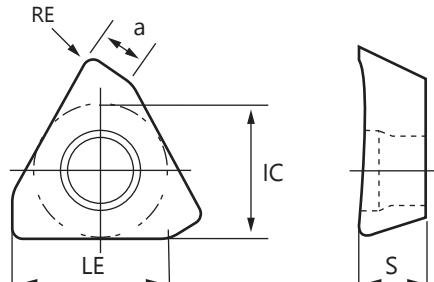
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

铣削刀片

Milling Insert

3PKT



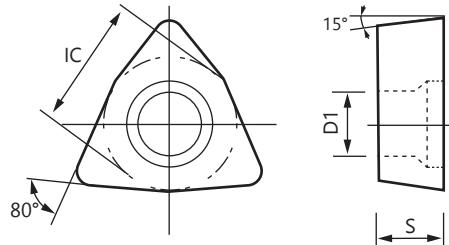
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M	K	N	
		LE	IC	S	a	RE	SP301	SG20	SG205	SK10	SN10
	3PKT100404R-M	7	6.9	4	1.3	0.4	★	★	○		
	3PKT100408R-M	7	6.9	4	0.9	0.8	★	★	○		
	3PKT150508R-M	11	10.7	5	1.6	0.8	★	★	○		

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

铣削刀片

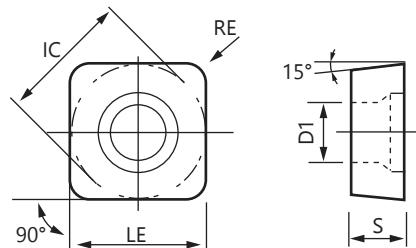
Milling Insert

WP  



刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M		K	N
		LE	IC	S	D1	RE	SP301	SG20	SG205	SK10	SN10
	WPGT050315ZSR	-	7.94	3.5	4	1.5	★	★	○		
	WPGT060415ZSR	-	9.525	4.2	4.4	1.5	★	★	○		
	WPGT080615ZSR	-	12.8	6.35	5.5	1.5	★	★	○		
	WPGT090715ZSR	-	15	7	5.5	1.5	★	★	○		
	WPGT080520ZSR	-	12.85	2	5.5	2.0	★	★	○		
	WPGT080615ZSR	-	12.85	1	6.35	15	★	★	○		
	WPGT06T320ZTR	-	9.89	2	3.97	2.0	★	★	○		

SD  



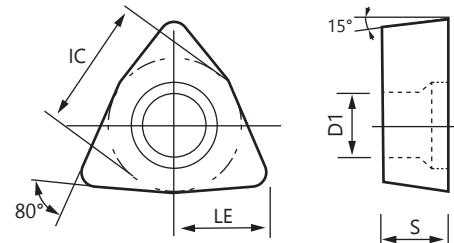
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M		K	N
		LE	IC	S	D1	RE	SP301	SG20	SG205	SK10	SN10
	SDMT120412-MP	12.7	12.7	4.76	4.4	1.2	★	★	○		
	SDMT09T304-MP	9.525	9.525	3.5	3.5	0.4	★	★	○		
	SDMT09T308-MP	9.525	9.525	3.5	4.6	0.8	★	★	○		
	SDMT09T312-DM	9.525	9.525	3.94	4	1.2	★	★	○		
	SDMT120412-DM	12.7	12.7	4.76	4.4	1.2	★	★	○		

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

U钻刀片

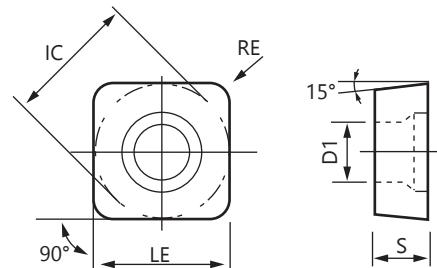
U Drilling Insert

WC  



刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M	K	N	
		LE	IC	S	D1	RE	SP301	SG20	SG205	SK10	SN10
	WCMT030208-MX	3.8	5.56	2.38	2.8	0.8		○	★		
	WCMT040208-MX	4.3	6.35	2.38	3.1	0.8		○	★		
	WCMT050308-MX	5.4	7.94	3.18	3.2	0.8		○	★		
	WCMT06T308-MX	6.5	9.525	3.97	3.7	0.8		○	★		
	WCMT080412-MX	8.7	12.7	4.76	4.3	1.2		○	★		

SP  

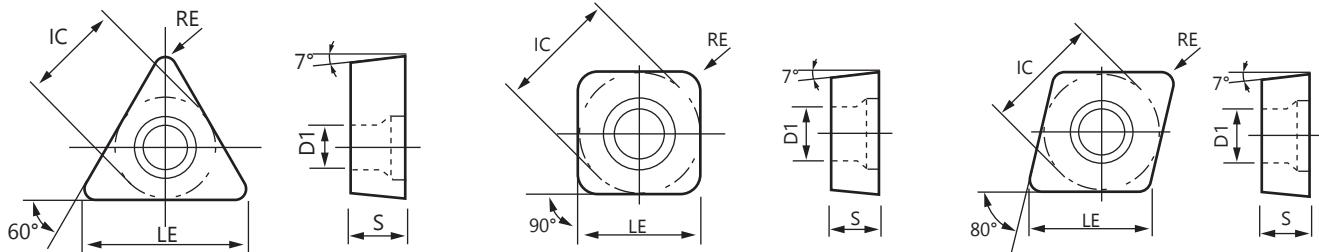


刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					P	M	K	N	
		LE	IC	S	D1	RE	SP301	SG20	SG205	SK10	SN10
	SPGT050204-MX	5	5	2.38	2.2	0.4		○	★		
	SPGT060204-MX	6	6	2.38	2.6	0.4		○	★		
	SPGT07T308-MX	7.94	7.94	3.97	2.8	0.8		○	★		
	SPGT090408-MX	9.8	9.8	4.3	4.2	0.8		○	★		
	SPGT110408-MX	11.5	11.5	4.76	4.4	0.8		○	★		
	SPGT140512-MX	14.3	14.3	5.2	5.75	1.2		○	★		

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

铝用刀片 TC□□ SC□□ CC□□

Insert for Aluminum Cutting

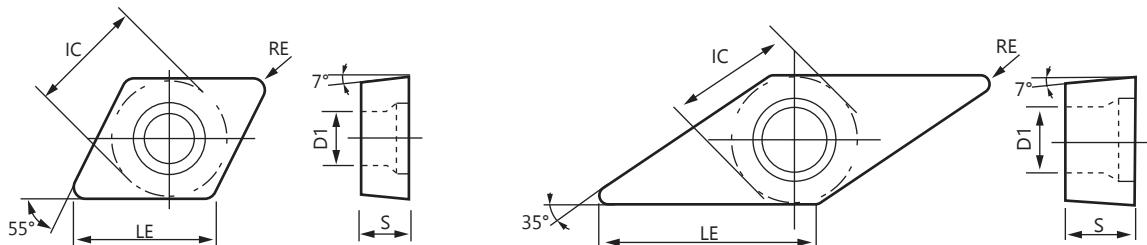


刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					牌号 Grade
		LE	IC	S	D1	RE	
	TCGT090204-AK	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	SN10
	TCGT110202-AK	11	6.35	2.38	2.8	0.2	
	TCGT110204-AK	11	6.35	2.38	2.8	0.4	
	TCGT16T304-AK	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	
	TCGT16T308-AK	166.5	9.525	3.97	4.4	0.8	
	SCGT09T304-AK	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	SN10
	SCGT09T308-AK	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	
	SCGT120408-AK	12.7	12.7	4.76	5.5	0.8	
	CCGT060202-AK	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	SN10
	CCGT060204-AK	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	
	CCGT09T302-AK	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	
	CCGT09T304-AK	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	
	CCGT09T308-AK	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	
	CCGT120404-AK	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4	
	CCGT120408-AK	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8	

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

铝用刀片 DC□□ VC□□

Insert for Aluminum Cutting



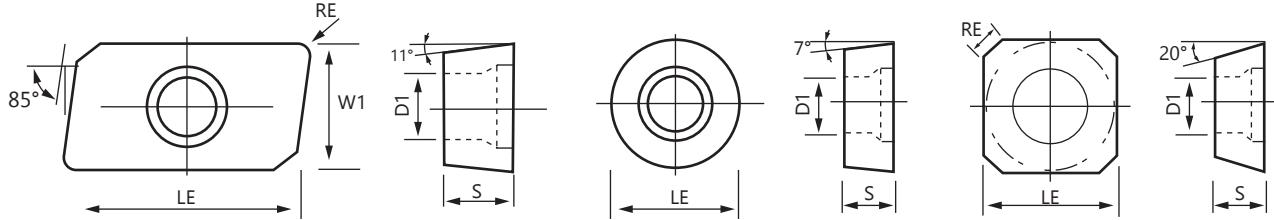
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					牌号 Grade
		LE	IC	S	D1	RE	
	DCGT070202-AK	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	SN10
	DCGT070204-AK	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	
	DCGT11T302-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	
	DCGT11T304-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	
	DCGT11T308-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	
	VCGT110302-AK	11	6.35	3.18	2.8	0.2	SN10
	VCGT110304-AK	11	6.35	3.18	2.8	0.4	
	VCGT160402-AK	16.5	9.525	4.76	4.4	0.2	
	VCGT160404-AK	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	
	VCGT160408-AK	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	
	VCGT160412-AK	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2	
	VCGT220530-AK	22	12.7	5.56	5.5	3	

★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

铝用刀片 AP□□ RC□□ SE□□

Insert for Aluminum Cutting



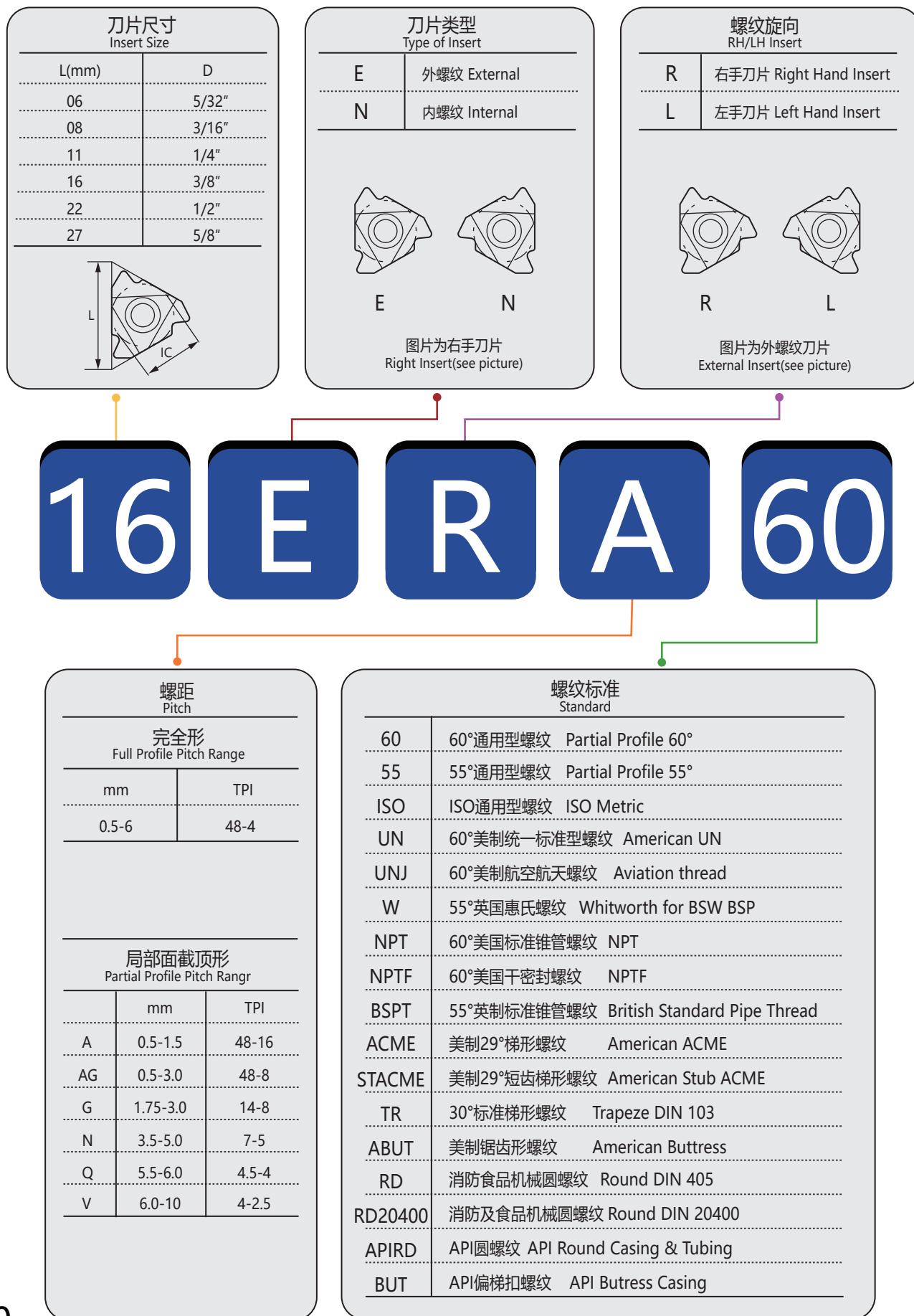
刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸 Dimension					牌号 Grade
		LE	W1	S	D1	RE	
	APKT160402PDER-MA3	16.5	9.525	4.76	4.4	0.2	SN10
	APKT160404PDER-MA3	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	
	APKT160408PDER-MA3	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	
	APKT100302PDER-MA3	9.8	6.65	3.5	2.8	0.2	
	APKT100304PDER-MA3	9.8	6.65	3.5	2.8	0.4	
	APKT100308PDER-MA3	9.8	6.65	3.5	2.8	0.8	
	APKT160402PDER-MA	16.5	9.525	4.76	4.4	0.2	SN10
	APKT160404PDER-MA	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	
	APKT160408PDER-MA	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	
	APKT113502PDER-G2	12.24	6.2	3.5	2.8	0.2	SN10
	APKT113504PDER-G2	12.24	6.2	3.5	2.8	0.4	
	APKT113508PDER-G2	12.24	6.2	3.5	2.8	0.8	
	APKT160402PDER-G2	16.5	9.525	4.76	4.4	0.2	
	APKT160404PDER-G2	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	
	APKT160408PDER-G2	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	
	RCGT0602MO	6.0	-	2.38	2.8	-	SN10
	RCGT0803MO	8	-	3.18	3.35	-	
	RCGT1003MO	10.0	-	3.18	4.0	-	
	RCGT10T3MO	10	-	3.97	4.4	-	
	RCGT1204MO	12	-	4.76	4.4	-	
	SEHT1204AFFN	12.7	12.7	4.76	4.4	2.3	SN10

★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

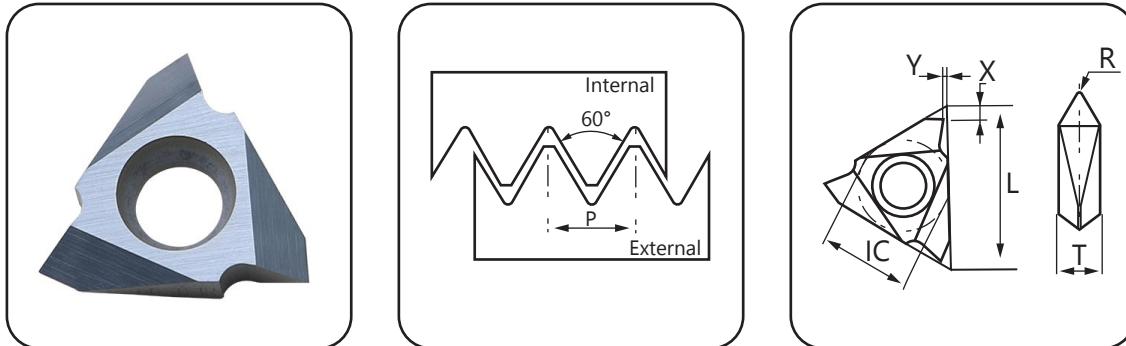
螺纹刀片命名规则

Threading Insert Identification System



60°立装泛用型螺纹刀片

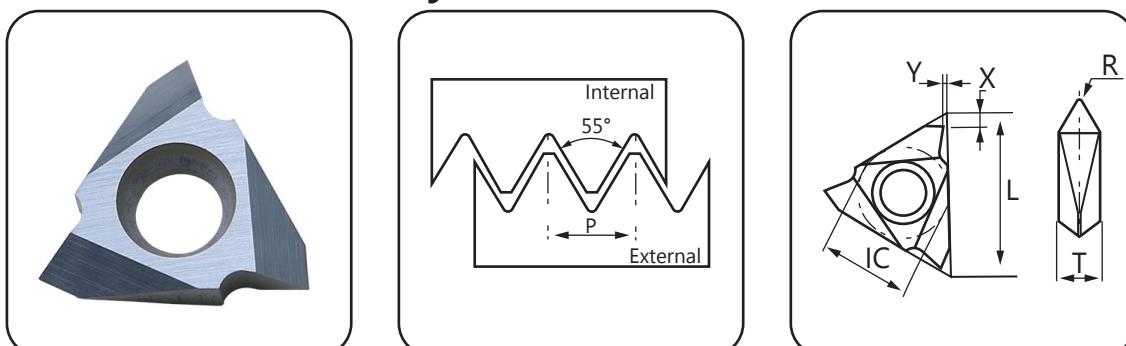
Partial Profile V-style Inserts



型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
MTTR436001	MTTL436001	1.0-1.75	24-14	1/2"	0.87	0.1	1.7	0.29	★	○	★	○			○
MTTR436002	MTTL436002	2.0-2.5	13-10	1/2"	0.87	0.2	1.7	0.29	★	○	★	○			○
MTTR436003	MTTL436003	3.0-3.5	9-7	1/2"	0.87	0.3	1.7	0.29	★	○	★	○			○
MTTR436004	MTTL436004	4.0-4.5	6-5	1/2"	0.87	0.4	1.7	0.29	★	○	★	○			○

55°立装泛用型螺纹刀片

Partial Profile V-style Inserts



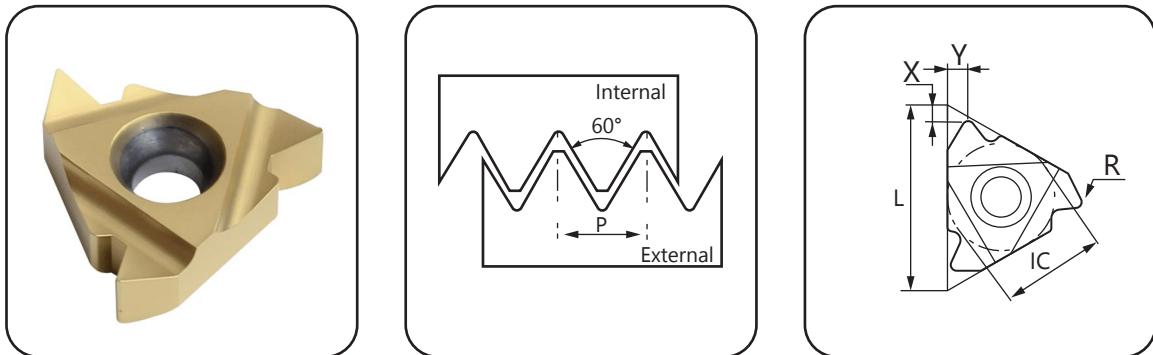
型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
MTTR435501	MTTL435501	1.0-1.75	24-14	1/2"	0.87	0.1	1.7	0.29	★	○	★	○			○
MTTR435502	MTTL435502	2.0-2.5	13-10	1/2"	0.87	0.2	1.7	0.29	★	○	★	○			○
MTTR435503	MTTL435503	3.0-3.5	9-7	1/2"	0.87	0.3	1.7	0.29	★	○	★	○			○
MTTR435504	MTTL435504	4.0-4.5	6-5	1/2"	0.87	0.4	1.7	0.29	★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

60°泛用型螺纹刀片

Partial Profile 60°Threading Inserts

外螺纹 External



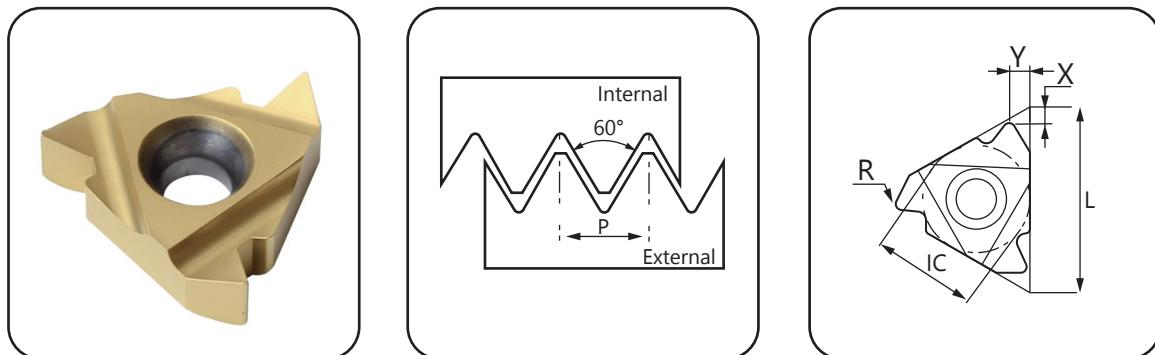
型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
11ERA60	11ELA60	0.5-1.5	48-16	1/4"	0.43	0.002	0.029	0.035	★	○	★	○			○
16ERA60	16ELA60	0.5-1.5	48-16			0.002	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16ERAG60	16ELAG60	0.5-3.0	48-8	3/8"	0.63	0.003	0.047	0.067	★	○	★	○			○
16ERG60	16ELG60	1.75-3.0	18-8			0.011	0.047	0.067	★	○	★	○			○
22ERN60	22ELN60	3.5-5.0	7-5	1/2"	0.87	0.021	0.067	0.098	★	○	★	○			○
27ERQ60	27ELQ60	5.5-6.0	4.5-4	5/8"	1.06	0.27			★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

60°泛用型螺纹刀片

Partial Profile 60°Threading Inserts

内螺纹 Internal



型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
06NRA60	06NLA60	0.15-1.5	48-16	5/32"	0.271	0.002	0.03	0.031	★	○	★	○			○
08NRA60	08NLA60	0.5-1.5	48-16	3/16"	0.325	0.002	0.03	0.031	★	○	★	○			○
11NRA60	11NLA60	0.5-1.5	48-16	1/4"	0.43	0.002	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16NRA60	16NLA60	0.5-1.5	48-16			0.002	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16NRAG60	16NLAG60	0.5-3.0	48-8	3/8"	0.63	0.003	0.047	0.067	★	○	★	○			○
16NRG60	16NLG60	1.75-3.0	18-8			0.008	0.047	0.067	★	○	★	○			○
22NRN60	22NLN60	3.5-5.0	7-5	1/2"	0.87	0.018	0.067	0.098	★	○	★	○			○
27NRQ60	27NLQ60	5.5-6.0	4.5-4	5/8"	1.06	0.24			★	○	★	○			○

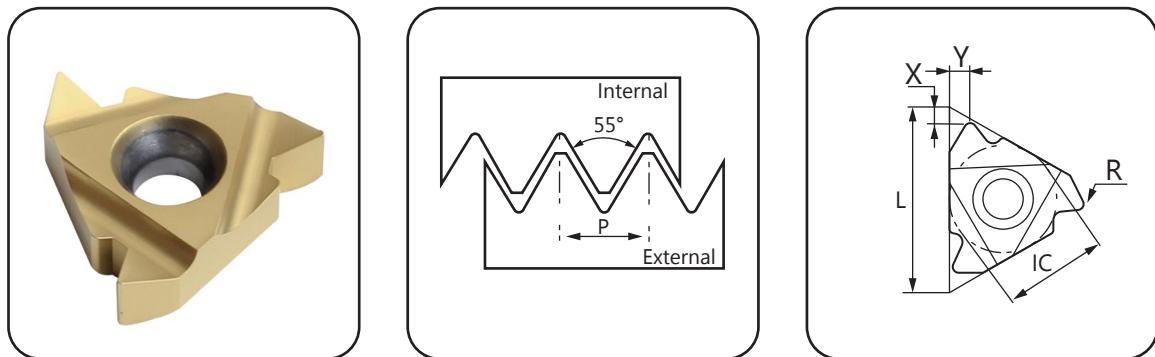
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

55°泛用型螺纹刀片

Partial Profile 55°Threading Inserts

外螺纹 External



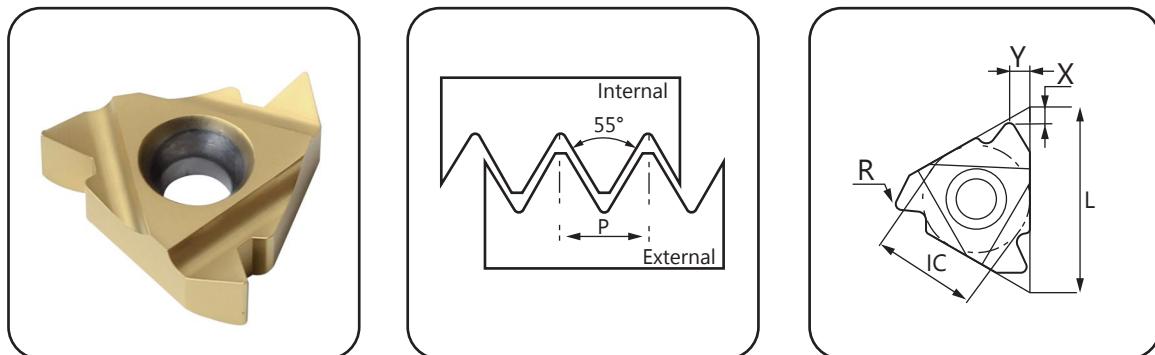
型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
11ERA55	11ELA55	0.5-1.5	48-16	1/4"	0.43	0.003	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16ERA55	16ELA55	0.5-1.5	48-16			0.003	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16ERAG55	16ELAG55	0.5-3.0	48-8	3/8"	0.63	0.004	0.047	0.067	★	○	★	○			○
16ERG55	16ELG55	1.75-3.0	18-8			0.011	0.047	0.067	★	○	★	○			○
22ERN55	22ELN55	3.5-5.0	7-5	1/2"	0.87	0.021	0.067	0.098	★	○	★	○			○
27ERQ55	27ELQ55	5.5-6.0	4.5-4	5/8"	1.06	0.27			★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

55°泛用型螺纹刀片

Partial Profile 55°Threading Inserts

内螺纹 Internal



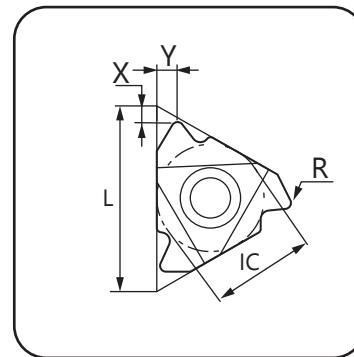
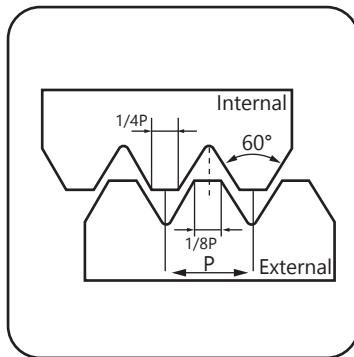
型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
06NRA55	06NLA55	0.15-1.5	48-16	5/32"	0.271	0.002	0.03	0.031	★	○	★	○			○
08NRA55	08NLA55	0.5-1.5	48-16	3/16"	0.325	0.002	0.03	0.031	★	○	★	○			○
11NRA55	11NLA55	0.5-1.5	48-16	1/4"	0.43	0.002	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16NRA55	16NLA55	0.5-1.5	48-16			0.002	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16NRAG55	16NLAG55	0.5-3.0	48-8	3/8"	0.63	0.003	0.047	0.067	★	○	★	○			○
16NRG55	16NLG55	1.75-3.0	18-8			0.008	0.047	0.067	★	○	★	○			○
22NRN55	22NLN55	3.5-6.0	7-5	1/2"	0.87	0.018	0.067	0.098	★	○	★	○			○
27NRQ55	27NLQ55	5.5-6.0	4.5-4	5/8"	1.06	0.24			★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

ISO标准型螺纹刀片 ISO Metric

外螺纹 External



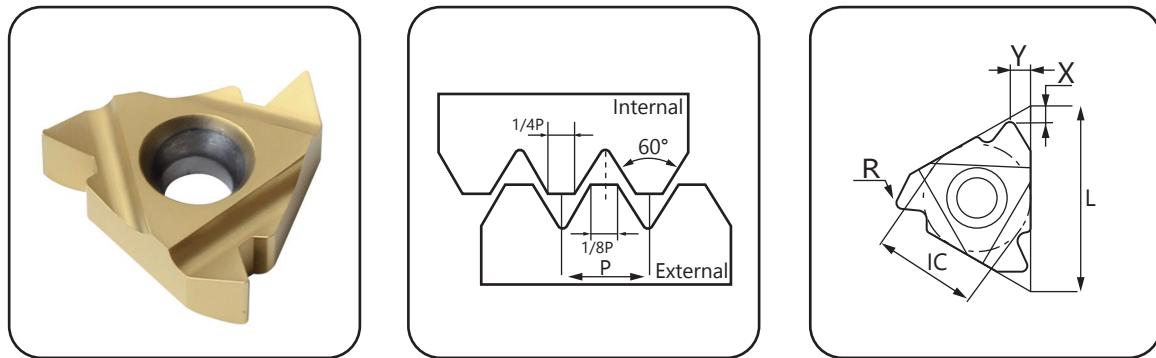
型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P	M	K	N			
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
11ER0.50 ISO	11EL0.50 ISO	0.5		1.4"	0.43	0.002	0.024	0.016	★	○	★	○			○
11ER0.75 ISO	11EL0.75 ISO	0.75		1.4"	0.43	0.003	0.024	0.024	★	○	★	○			○
11ER1.00 ISO	11EL1.00 ISO	1		1.4"	0.43	0.004	0.027	0.027	★	○	★	○			○
11ER1.25 ISO	11EL1.25 ISO	1.25		1.4"	0.43	0.005	0.031	0.035	★	○	★	○			○
11ER1.50 ISO	11EL1.50 ISO	1.5		1.4"	0.43	0.007	0.031	0.039	★	○	★	○			○
11ER1.75 ISO	11EL1.75 ISO	1.75		1.4"	0.43	0.009	0.035	0.047	★	○	★	○			○
11ER2.00 ISO	11EL2.00 ISO	2		1.4"	0.43	0.01	0.039	0.051	★	○	★	○			○
16ER0.50 ISO	16EL0.50 ISO	0.5		3/8"	0.63	0.002	0.024	0.016	★	○	★	○			○
16ER0.75 ISO	16EL0.75 ISO	0.75		3/8"	0.63	0.003	0.024	0.024	★	○	★	○			○
16ER1.00 ISO	16EL1.00 ISO	1		3/8"	0.63	0.004	0.027	0.027	★	○	★	○			○
16ER1.25 ISO	16EL1.25 ISO	1.25		3/8"	0.63	0.005	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16ER1.50 ISO	16EL1.50 ISO	1.5		3/8"	0.63	0.007	0.031	0.039	★	○	★	○			○
16ER1.75 ISO	16EL1.75 ISO	1.75		3/8"	0.63	0.009	0.035	0.047	★	○	★	○			○
16ER2.00 ISO	16EL2.00 ISO	2		3/8"	0.63	0.01	0.039	0.051	★	○	★	○			○
16ER2.50 ISO	16EL2.50 ISO	2.5		3/8"	0.63	0.012	0.043	0.059	★	○	★	○			○
16ER3.00 ISO	16EL3.00 ISO	3		3/8"	0.63	0.014	0.047	0.063	★	○	★	○			○
16ER3.50 ISO	16EL3.50 ISO	3.5		3/8"	0.63	0.015	0.047	0.063	★	○	★	○			○
22ER3.00 ISO	22EL3.00 ISO	3		1/2"	0.87	0.014	0.047	0.063	★	○	★	○			○
22ER3.50 ISO	22EL3.50 ISO	3.5		1/2"	0.87	0.015	0.063	0.09	★	○	★	○			○
22ER4.00 ISO	22EL4.00 ISO	4		1/2"	0.87	0.015	0.063	0.09	★	○	★	○			○
22ER4.50 ISO	22EL4.50 ISO	4.5		1/2"	0.87	0.016	0.067	0.094	★	○	★	○			○
22ER5.00 ISO	22EL5.00 ISO	5		1/2"	0.87	0.016	0.067	0.098	★	○	★	○			○
22ER5.50 ISO	22EL5.50 ISO	5.5		1/2"	0.87	0.016	0.067	0.098	★	○	★	○			○
22ER6.00 ISO	22EL6.00 ISO	6		1/2"	0.87	0.02	0.067	0.098	★	○	★	○			○
27ER5.50 ISO	27EL5.50 ISO	5.5		5/8"	1.06	0.016			★	○	★	○			○
27ER6.00 ISO	27EL6.00 ISO	6		5/8"	1.06	0.02			★	○	★	○			○
27VER6.00 ISO	27VEL6.00 ISO	6		5/8"	1.06	0.02			★	○	★	○			○
27VER8.00 ISO	27VEL8.00 ISO	8		5/8"	1.06	0.045			★	○	★	○			○
27VER10.0 ISO	27VEL10.0 ISO	10		5/8"	1.06	0.056			★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

ISO标准型螺纹刀片 ISO Metric

内螺纹 Internal



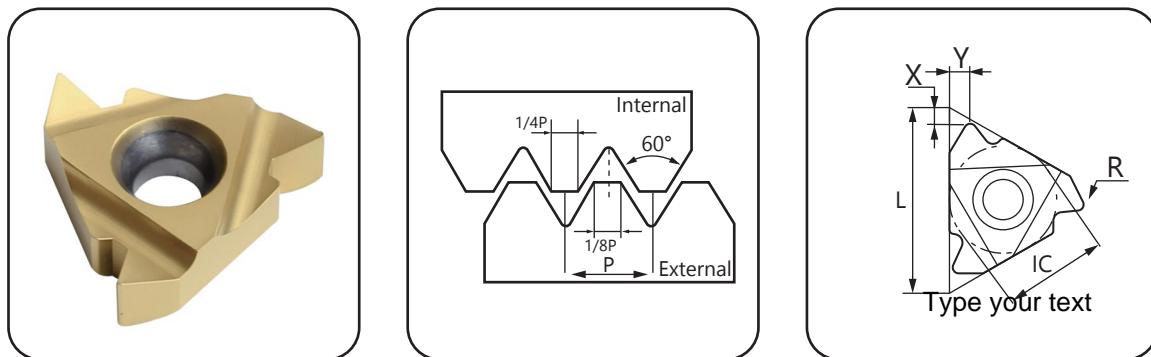
型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
11NR0.50 ISO	11NL0.50 ISO	0.5		1.4"	0.43	0.002	0.024	0.016	★	○	★	○			○
11NR0.75 ISO	11NL0.75 ISO	0.75		1.4"	0.43	0.003	0.024	0.024	★	○	★	○			○
11NR1.00 ISO	11NL1.00 ISO	1		1.4"	0.43	0.004	0.024	0.027	★	○	★	○			○
11NR1.25 ISO	11NL1.25 ISO	1.25		1.4"	0.43	0.005	0.031	0.035	★	○	★	○			○
11NR1.50 ISO	11NL1.50 ISO	1.5		1.4"	0.43	0.006	0.031	0.039	★	○	★	○			○
11NR1.75 ISO	11NL1.75 ISO	1.75		1.4"	0.43	0.007	0.035	0.047	★	○	★	○			○
11ER2.00 ISO	11NL2.00 ISO	2		1.4"	0.43	0.009	0.039	0.051	★	○	★	○			○
16NR0.50 ISO	16NL0.50 ISO	0.5		3/8"	0.63	0.002	0.024	0.016	★	○	★	○			○
16NR0.75 ISO	16NL0.75 ISO	0.75		3/8"	0.63	0.003	0.024	0.024	★	○	★	○			○
16NR1.00 ISO	16NL1.00 ISO	1		3/8"	0.63	0.004	0.024	0.027	★	○	★	○			○
16NR1.25 ISO	16NL1.25 ISO	1.25		3/8"	0.63	0.005	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16NR1.50 ISO	16NL1.50 ISO	1.5		3/8"	0.63	0.006	0.031	0.039	★	○	★	○			○
16NR1.75 ISO	16EL1.75 ISO	1.75		3/8"	0.63	0.007	0.035	0.047	★	○	★	○			○
16NR2.00 ISO	16NL2.00 ISO	2		3/8"	0.63	0.009	0.039	0.051	★	○	★	○			○
16NR2.50 ISO	16NL2.50 ISO	2.5		3/8"	0.63	0.011	0.043	0.059	★	○	★	○			○
16NR3.00 ISO	16NL3.00 ISO	3		3/8"	0.63	0.012	0.043	0.059	★	○	★	○			○
16NR3.50 ISO	16NL3.50 ISO	3.5		3/8"	0.63	0.014	0.043	0.059	★	○	★	○			○
22NR3.00 ISO	22NL3.00 ISO	3		1/2"	0.87	0.012	0.043	0.059	★	○	★	○			○
22NR3.50 ISO	22NL3.50 ISO	3.5		1/2"	0.87	0.014	0.063	0.09	★	○	★	○			○
22NR4.00 ISO	22NL4.00 ISO	4		1/2"	0.87	0.015	0.063	0.09	★	○	★	○			○
22NR4.50 ISO	22NL4.50 ISO	4.5		1/2"	0.87	0.015	0.063	0.094	★	○	★	○			○
22NR5.00 ISO	22NL5.00 ISO	5		1/2"	0.87	0.016	0.063	0.094	★	○	★	○			○
22NR5.50 ISO	22NL5.50 ISO	5.5		1/2"	0.87	0.016	0.063	0.094	★	○	★	○			○
22NR6.00 ISO	22NR6.00 ISO	6		1/2"	0.87	0.018	0.063	0.094	★	○	★	○			○
27NR5.50 ISO	27NL5.50 ISO	5.5		5/8"	1.06	0.016			★	○	★	○			○
27NR6.00 ISO	27NR6.00 ISO	6		5/8"	1.06	0.02			★	○	★	○			○
27VNR6.00 ISO	27VNL6.00 ISO	6		5/8"	1.06	0.02			★	○	★	○			○
27VNR8.00 ISO	27VNL8.00 ISO	8		5/8"	1.06	0.045			★	○	★	○			○
27VNR10.0 ISO	27VNL10.0 ISO	10		5/8"	1.06	0.056			★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

UN-60° 美制统一标准型螺纹刀片

60° American UN UNC UNF UNEF UNS

(外螺纹 External)



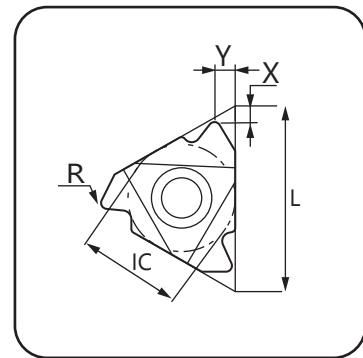
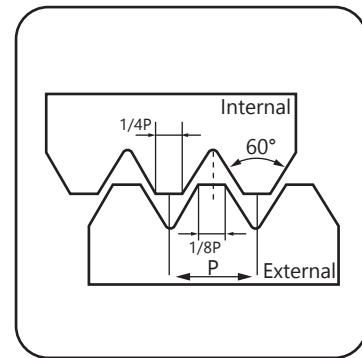
型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P	M	K	N			
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
11ER32UN	11EL32UN	0.794	32	1/4"	0.43	0.003	0.024	0.024	★	○	★	○			○
11ER28UN	11EL28UN	0.907	28	1/4"	0.43	0.003	0.024	0.027	★	○	★	○			○
11ER24UN	11EL24UN	1.058	24	1/4"	0.43	0.004	0.027	0.031	★	○	★	○			○
11ER20UN	11NL20UN	1.27	20	1/4"	0.43	0.004	0.031	0.035	★	○	★	○			○
11ER18UN	11EL18UN	1.411	18	1/4"	0.43	0.005	0.035	0.039	★	○	★	○			○
11ER16UN	11EL16UN	1.588	16	1/4"	0.43	0.006	0.039	0.043	★	○	★	○			○
11ER14UN	11EL14UN	1.814	14	1/4"	0.43	0.007	0.043	0.047	★	○	★	○			○
11ER12UN	11EL12UN	2.117	12	1/4"	0.43	0.008	0.043	0.055	★	○	★	○			○
16ER32UN	16EL32UN	0.794	32	3/8"	0.63	0.003	0.024	0.024	★	○	★	○			○
16ER28UN	16EL28UN	0.907	28	3/8"	0.63	0.003	0.024	0.027	★	○	★	○			○
16ER24UN	16EL24UN	1.058	24	3/8"	0.63	0.004	0.027	0.031	★	○	★	○			○
16ER20UN	16EL20UN	1.27	20	3/8"	0.63	0.004	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16ER18UN	16EL18UN	1.411	18	3/8"	0.63	0.005	0.035	0.039	★	○	★	○			○
16ER16UN	16EL16UN	1.588	16	3/8"	0.63	0.006	0.039	0.043	★	○	★	○			○
16ER14UN	16EL14UN	1.814	14	3/8"	0.63	0.007	0.043	0.047	★	○	★	○			○
16ER12UN	16EL12UN	2.117	12	3/8"	0.63	0.008	0.043	0.055	★	○	★	○			○
16ER11UN	16EL11UN	2.309	11	3/8"	0.63	0.01	0.043	0.055	★	○	★	○			○
16ER10UN	16EL10UN	2.54	10	3/8"	0.63	0.012	0.043	0.059	★	○	★	○			○
16ER9UN	16EL9UN	2.822	9	3/8"	0.63	0.013	0.047	0.059	★	○	★	○			○
16ER8UN	16EL8UN	3.175	8	3/8"	0.63	0.013	0.047	0.063	★	○	★	○			○
22ER7UN	22EL7UN	3.629	7	1/2"	0.87	0.014	0.047	0.063	★	○	★	○			○
22ER6UN	22EL6UN	4.233	6	1/2"	0.87	0.015	0.047	0.063	★	○	★	○			○
22ER5UN	22EL5UN	5.08	5	1/2"	0.87	0.016	0.057	0.073	★	○	★	○			○
22ER4.5UN	22EL4.5UN	5.644	4.5	1/2"	0.87	0.017	0.057	0.073	★	○	★	○			○
22ER4UN	22EL4UN	6.35	4	1/2"	0.87	0.02	0.057	0.073	★	○	★	○			○
27ER4.5UN	27EL4.5UN	5.644	4.5	5/8"	1.06	0.017			★	○	★	○			○
27ER4UN	27EL4UN	6.35	4	5/8"	1.06	0.02			★	○	★	○			○
27VER4UN	27VEL4UN	6.35	4	5/8"	1.06	0.02			★	○	★	○			○
27VER3UN	27VEL3UN	8.466	3	5/8"	1.06	0.048			★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

UN-60° 美制统一标准型螺纹刀片

60° American UN UNC UNF UNEF UNS

(内螺纹 Internal)



型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions		P		M		K	N		
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
11NR32UN	11NL32UN	0.794	32	1/4"	0.43	0.003	0.024	0.024	★	○	★	○			○
11NR28UN	11NL28UN	0.907	28	1/4"	0.43	0.003	0.024	0.024	★	○	★	○			○
11NR24UN	11NL24UN	1.058	24	1/4"	0.43	0.003	0.027	0.031	★	○	★	○			○
11NR20UN	11NL20UN	1.27	20	1/4"	0.43	0.004	0.031	0.035	★	○	★	○			○
11NR18UN	11NL18UN	1.411	18	1/4"	0.43	0.006	0.031	0.039	★	○	★	○			○
11NR16UN	11NL16UN	1.588	16	1/4"	0.43	0.008	0.035	0.043	★	○	★	○			○
11NR14UN	11NL14UN	1.814	14	1/4"	0.43	0.009	0.035	0.047	★	○	★	○			○
11NR12UN	11NL12UN	2.117	12	1/4"	0.43	0.01	0.043	0.055	★	○	★	○			○
16NR32UN	16NL32UN	0.794	32	3/8"	0.63	0.003	0.024	0.024	★	○	★	○			○
16NR28UN	16NL28UN	0.907	28	3/8"	0.63	0.003	0.024	0.024	★	○	★	○			○
16NR24UN	16NL24UN	1.058	24	3/8"	0.63	0.003	0.027	0.031	★	○	★	○			○
16NR20UN	16NL20UN	1.27	20	3/8"	0.63	0.004	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16NR18UN	16NL18UN	1.411	18	3/8"	0.63	0.005	0.031	0.039	★	○	★	○			○
16NR16UN	16NL16UN	1.588	16	3/8"	0.63	0.006	0.035	0.043	★	○	★	○			○
16NR14UN	16NL14UN	1.814	14	3/8"	0.63	0.007	0.035	0.047	★	○	★	○			○
16NR12UN	16NL12UN	2.117	12	3/8"	0.63	0.007	0.043	0.055	★	○	★	○			○
16NR11UN	16NL11UN	2.309	11	3/8"	0.63	0.009	0.043	0.055	★	○	★	○			○
16NR10UN	16NL10UN	2.54	10	3/8"	0.63	0.011	0.043	0.059	★	○	★	○			○
16NR9UN	16NL9UN	2.822	9	3/8"	0.63	0.011	0.043	0.059	★	○	★	○			○
16NR8UN	16NL8UN	3.175	8	3/8"	0.63	0.012	0.043	0.059	★	○	★	○			○
22NR7UN	22NL7UN	3.629	7	1/2"	0.87	0.014	0.047	0.065	★	○	★	○			○
22NR6UN	22NL6UN	4.233	6	1/2"	0.87	0.014	0.047	0.065	★	○	★	○			○
22NR5UN	22NL5UN	5.08	5	1/2"	0.87	0.015	0.057	0.072	★	○	★	○			○
22NR4.5UN	22NL4.5UN	5.644	4.5	1/2"	0.87	0.016	0.057	0.072	★	○	★	○			○
22NR4UN	22NL4UN	6.35	4	1/2"	0.87	0.017	0.057	0.072	★	○	★	○			○
27NR4.5UN	27NL4.5UN	5.644	4.5	5/8"	1.06	0.017			★	○	★	○			○
27NR4UN	27NL4UN	6.35	4	5/8"	1.06	0.02			★	○	★	○			○
27VNR4UN	27VNL4UN	6.35	4	5/8"	1.06	0.02			★	○	★	○			○
27VNR3UN	27VNL3UN	8.466	3	5/8"	1.06	0.046			★	○	★	○			○

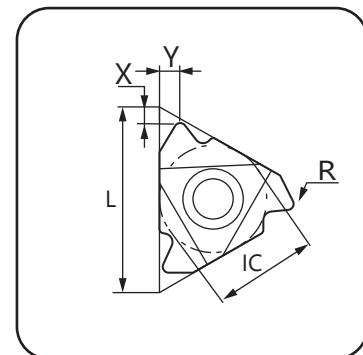
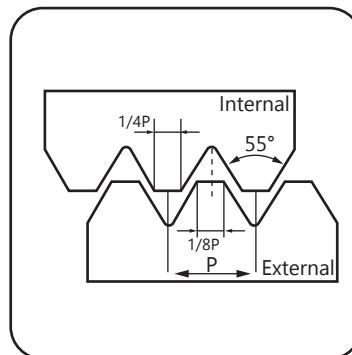
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

W-55° 英国惠氏螺纹刀片

55° Whitworth Full Profile

外螺纹 External



型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
11ER28W	11EL28W	0.907	28	1/4"	0.43	0.003	0.024	0.027	★	○	★	○			○
11ER26W	11EL26W	0.977	26	1/4"	0.43	0.003	0.024	0.027	★	○	★	○			○
11ER24W	11EL24W	1.058	24	1/4"	0.43	0.003	0.024	0.027	★	○	★	○			○
11ER20W	11EL20W	1.27	20	1/4"	0.43	0.004	0.031	0.035	★	○	★	○			○
11ER19W	11EL19W	1.377	19	1/4"	0.43	0.006	0.031	0.039	★	○	★	○			○
11ER18W	11EL18W	1.411	18	1/4"	0.43	0.008	0.031	0.039	★	○	★	○			○
11ER16W	11EL16W	1.588	16	1/4"	0.43	0.009	0.035	0.043	★	○	★	○			○
11ER14W	11EL14W	1.814	14	1/4"	0.43	0.01	0.039	0.047	★	○	★	○			○
16ER28W	16EL28W	0.907	13	3/8"	0.63	0.003	0.024	0.027	★	○	★	○			○
16ER26W	16EL26W	0.977	26	3/8"	0.63	0.003	0.024	0.027	★	○	★	○			○
16ER24W	16EL24W	1.058	24	3/8"	0.63	0.003	0.024	0.027	★	○	★	○			○
16ER20W	16EL20W	1.27	20	3/8"	0.63	0.004	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16ER19W	16EL19W	1.337	19	3/8"	0.63	0.006	0.031	0.039	★	○	★	○			○
16ER18W	16EL18W	1.411	18	3/8"	0.63	0.008	0.031	0.039	★	○	★	○			○
16ER16W	16EL16W	1.588	16	3/8"	0.63	0.009	0.035	0.043	★	○	★	○			○
16ER14W	16EL14W	1.814	14	3/8"	0.63	0.01	0.039	0.047	★	○	★	○			○
16ER12W	16EL12W	2.117	12	3/8"	0.63	0.011	0.043	0.055	★	○	★	○			○
16ER11W	16EL11W	2.309	11	3/8"	0.63	0.012	0.043	0.059	★	○	★	○			○
16ER10W	16EL10W	2.54	10	3/8"	0.63	0.013	0.043	0.059	★	○	★	○			○
16ER9W	16EL9W	2.822	9	3/8"	0.63	0.014	0.047	0.067	★	○	★	○			○
16ER8W	16EL8W	3.175	8	3/8"	0.63	0.014	0.047	0.059	★	○	★	○			○
16ER7W	16EL7W	3.629	7	3/8"	0.63	0.014	0.047	0.059	★	○	★	○			○
22ER7W	22EL7W	3.629	7	1/2"	0.87	0.015	0.063	0.088	★	○	★	○			○
22ER6W	22EL6W	4.233	6	1/2"	0.87	0.016	0.063	0.088	★	○	★	○			○
22ER5W	22EL5W	5.08	5	1/2"	0.87	0.016	0.063	0.088	★	○	★	○			○
22ER4.5W	22EL4.5W	5.644	4.5	1/2"	1.06	0.017	0.071	0.091	★	○	★	○			○
22ER4W	22EL4W	6.35	4	1/2"	1.06	0.02	0.071	0.091	★	○	★	○			○
27ER4.5W	27EL4.5W	5.644	4.5	5/8"	1.06	0.017			★	○	★	○			○
27ER4W	27EL4W	6.35	4	5/8"	1.06	0.02			★	○	★	○			○
27VER4W	27VEL4W	6.35	4	5/8"	1.06	0.02			★	○	★	○			○
27VER3W	27VEL3W	8.466	3	5/8"	1.06	0.048			★	○	★	○			○
27VER2.5W	27VEL2.5W	10.16	2.5	5/8"	1.06	0.056			★	○	★	○			○

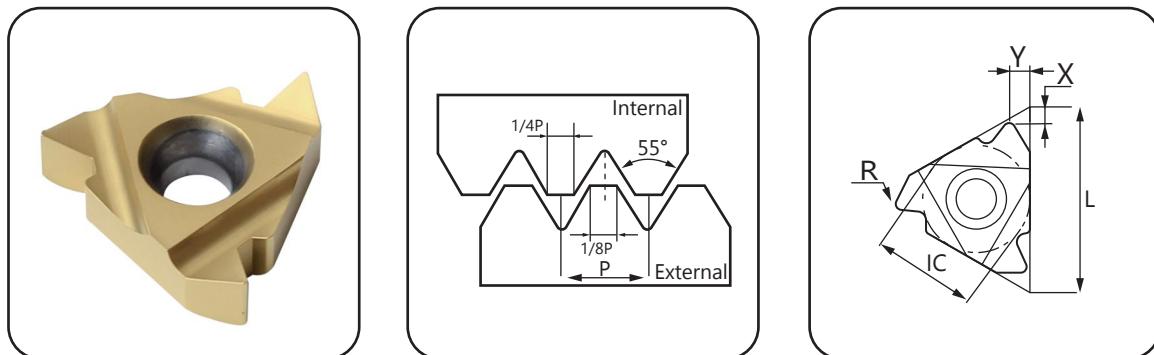
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

W-55° 英国惠氏螺纹刀片

55° Whitworth Full Profile

内螺纹 Internal

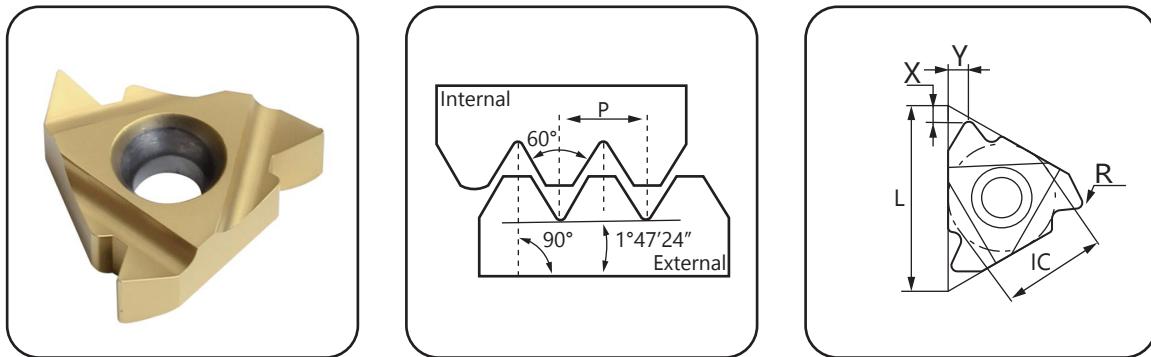


型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P	M	K	N			
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
11NR28W	11NL28W	0.907	28	1/4"	0.43	0.003	0.031	0.038	★	○	★	○			○
11NR26W	11NL26W	0.977	26	1/4"	0.43	0.003	0.031	0.035	★	○	★	○			○
11NR24W	11NL24W	1.058	24	1/4"	0.43	0.003	0.031	0.035	★	○	★	○			○
11NR20W	11NL20W	1.27	20	1/4"	0.43	0.004	0.031	0.035	★	○	★	○			○
11NR19W	11NL19W	1.377	19	1/4"	0.43	0.006	0.031	0.035	★	○	★	○			○
11NR18W	11NL18W	1.411	18	1/4"	0.43	0.007	0.031	0.035	★	○	★	○			○
11NR16W	11NL16W	1.588	16	1/4"	0.43	0.008	0.035	0.039	★	○	★	○			○
11NR14W	11NL14W	1.814	14	1/4"	0.43	0.009	0.035	0.039	★	○	★	○			○
16NR28W	16NL28W	0.907	13	3/8"	0.63	0.003	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16NR26W	16NL26W	0.977	26	3/8"	0.63	0.003	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16NR24W	16NL24W	1.058	24	3/8"	0.63	0.004	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16NR20W	16NL20W	1.27	20	3/8"	0.63	0.006	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16NR19W	16NL19W	1.337	19	3/8"	0.63	0.006	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16NR18W	16NL18W	1.411	18	3/8"	0.63	0.008	0.031	0.035	★	○	★	○			○
16NR16W	16NL16W	1.588	16	3/8"	0.63	0.009	0.035	0.039	★	○	★	○			○
16NR14W	16NL14W	1.814	14	3/8"	0.63	0.009	0.035	0.039	★	○	★	○			○
16NR12W	16NL12W	2.117	12	3/8"	0.63	0.01	0.039	0.047	★	○	★	○			○
16NR11W	16NL11W	2.309	11	3/8"	0.63	0.011	0.039	0.055	★	○	★	○			○
16NR10W	16NL10W	2.54	10	3/8"	0.63	0.012	0.043	0.059	★	○	★	○			○
16NR9W	16NL9W	2.822	9	3/8"	0.63	0.013	0.043	0.059	★	○	★	○			○
16NR8W	16NL8W	3.175	8	3/8"	0.63	0.013	0.047	0.059	★	○	★	○			○
16NR7W	16NL7W	3.629	7	3/8"	0.63	0.013	0.047	0.059	★	○	★	○			○
22NR7W	22NL7W	3.629	7	1/2"	0.87	0.014	0.063	0.088	★	○	★	○			○
22NR6W	22NL6W	4.233	6	1/2"	0.87	0.014	0.063	0.088	★	○	★	○			○
22NR5W	22NL5W	5.08	5	1/2"	0.87	0.015	0.063	0.088	★	○	★	○			○
22NR4.5W	22NL4.5W	5.644	4.5	1/2"	1.06	0.016	0.072	0.091	★	○	★	○			○
22NR4W	22NL4W	6.35	4	1/2"	1.06	0.018	0.072	0.091	★	○	★	○			○
27NR4.5W	27NL4.5W	5.644	4.5	5/8"	1.06	0.017			★	○	★	○			○
27NR4W	27NL4W	6.35	4	5/8"	1.06	0.02			★	○	★	○			○
27VNR4W	27VNL4W	6.35	4	5/8"	1.06	0.02			★	○	★	○			○
27VNR3W	27VNL3W	8.466	3	5/8"	1.06	0.048			★	○	★	○			○
27VNR2.5W	27VNL2.5W	10.16	2.5	5/8"	1.06	0.056			★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

60°NPT 美国标准锥管螺纹刀片 NPT

外螺纹 External



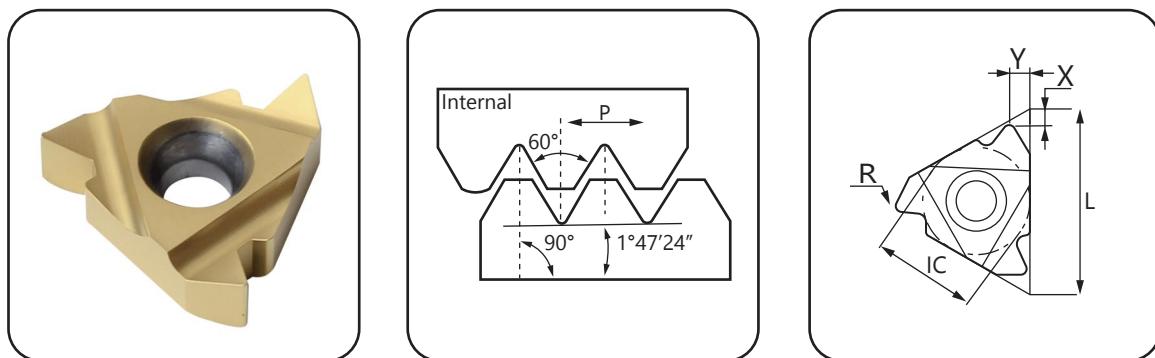
型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
11ER27NPT	11EL27NPT	0.941	27	1/4"	0.43	0.003	0.031	0.027	★	○	★	○			○
11ER18NPT	11EL18NPT	1.411	18	1/4"	0.43	0.004	0.039	0.031	★	○	★	○			○
11ER14NPT	11EL14NPT	1.814	14	1/4"	0.43	0.006	0.047	0.035	★	○	★	○			○
16ER27NPT	16EL27NPT	0.941	27	1/4"	0.43	0.003	0.031	0.027	★	○	★	○			○
18ER18NPT	18EL18NPT	1.411	18	3/8"	0.63	0.004	0.039	0.031	★	○	★	○			○
16ER14NPT	16EL14NPT	1.814	14	3/8"	0.63	0.006	0.047	0.035	★	○	★	○			○
16ER11.5NPT	16EL11.5NPT	2.209	11.5	3/8"	0.63	0.008	0.059	0.043	★	○	★	○			○
16ER8NPT	16EL8NPT	3.175	8	3/8"	0.63	0.01	0.071	0.051	★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

60°NPT 美国标准锥管螺纹刀片 NPT

内螺纹 Internal

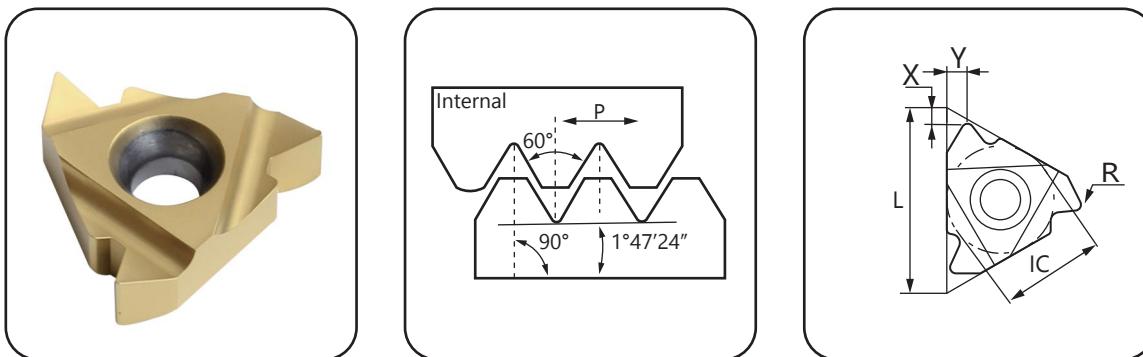


型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P	M	K	N			
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
11NR27NPT	11NL27NPT	0.941	27	1/4"	0.43	0.003	0.039	0.031	★	○	★	○			○
11NR18NPT	11NL18NPT	1.411	18	1/4"	0.43	0.004	0.039	0.031	★	○	★	○			○
11NR14NPT	11NL14NPT	1.814	14	1/4"	0.43	0.006	0.039	0.031	★	○	★	○			○
16NR27NPT	16NL27NPT	0.941	27	1/4"	0.43	0.003	0.039	0.031	★	○	★	○			○
18NR18NPT	18NL18NPT	1.411	18	3/8"	0.63	0.004	0.039	0.031	★	○	★	○			○
16NR14NPT	16NL14NPT	1.814	14	3/8"	0.63	0.005	0.039	0.031	★	○	★	○			○
16NR11.5NPT	16NL11.5NPT	2.209	11.5	3/8"	0.63	0.007	0.052	0.049	★	○	★	○			○
16NR8NPT	16NL8NPT	3.175	8	3/8"	0.63	0.009	0.071	0.051	★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

60°NPTF 美国干密封圆锥管螺纹刀片 NPTF

外螺纹 External



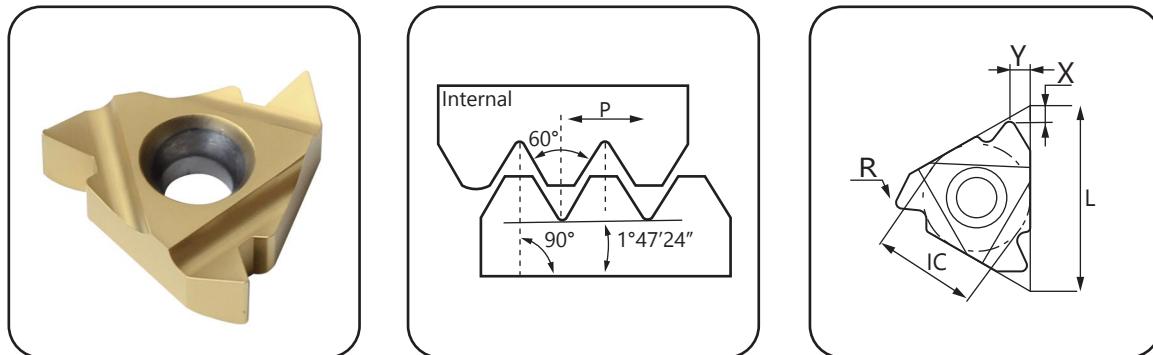
型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
11ER27NPTF	11EL27NPTF	0.941	27	1/4"	0.43	0.003	0.039	0.031	★	○	★	○			○
11ER18NPTF	11EL18NPTF	1.411	18	1/4"	0.43	0.004	0.039	0.031	★	○	★	○			○
11ER14NPTF	11EL14NPTF	1.814	14	1/4"	0.43	0.005	0.039	0.031	★	○	★	○			○
16ER27NPTF	16EL27NPTF	0.941	27	1/4"	0.43	0.003	0.039	0.031	★	○	★	○			○
18ER18NPTF	18EL18NPTF	1.411	18	3/8"	0.63	0.004	0.039	0.031	★	○	★	○			○
16ER14NPTF	16EL14NPTF	1.814	14	3/8"	0.63	0.005	0.039	0.031	★	○	★	○			○
16ER11.5NPTF	16EL11.5NPTF	2.209	11.5	3/8"	0.63	0.007	0.052	0.049	★	○	★	○			○
16ER8NPTF	16EL8NPTF	3.175	8	3/8"	0.63	0.009	0.071	0.051	★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

60°NPTF 美国干密封圆锥管螺纹刀片 NPTF

内螺纹 Internal

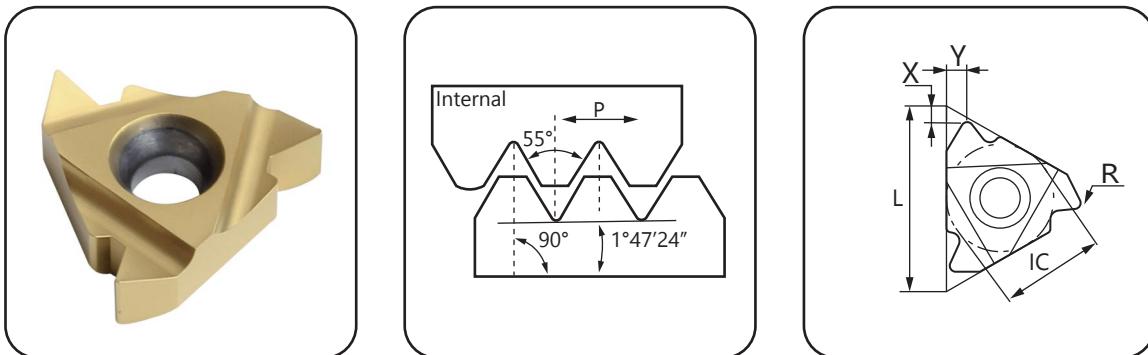


型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
11NR27NPTF	11NL27NPTF	0.941	27	1/4"	0.43	0.003	0.039	0.031	★	○	★	○			○
11NR18NPTF	11NL18NPTF	1.411	18	1/4"	0.43	0.004	0.039	0.031	★	○	★	○			○
11NR14NPTF	11NL14NPTF	1.814	14	1/4"	0.43	0.005	0.039	0.031	★	○	★	○			○
16NR27NPTF	16NL27NPTF	0.941	27	1/4"	0.43	0.003	0.039	0.031	★	○	★	○			○
18NR18NPTF	18NL18NPTF	1.411	18	3/8"	0.63	0.003	0.039	0.031	★	○	★	○			○
16NR14NPTF	16NL14NPTF	1.814	14	3/8"	0.63	0.004	0.039	0.031	★	○	★	○			○
16NR11.5NPTF	16NL11.5NPTF	2.209	11.5	3/8"	0.63	0.006	0.052	0.049	★	○	★	○			○
16NR8NPTF	16NL8NPTF	3.175	8	3/8"	0.63	0.008	0.071	0.051	★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

BSPT-55° 英国标准锥管螺纹刀片 BSPT

外螺纹 External

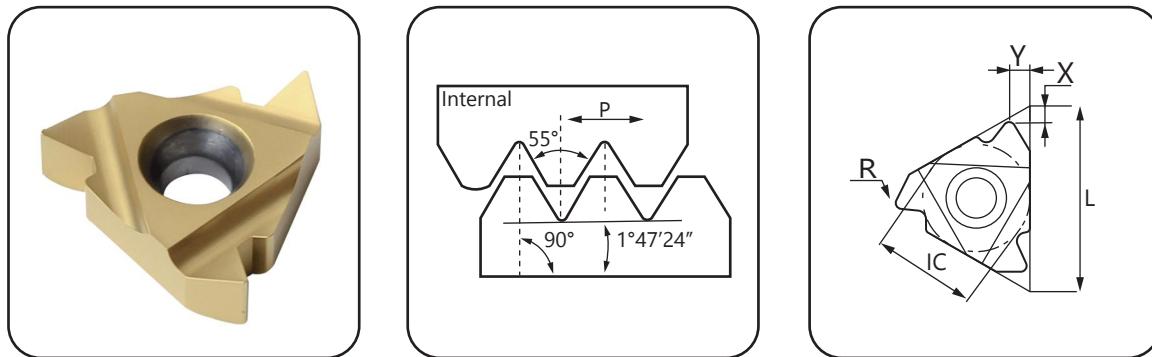


型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
11ER28BSPT	11EL28BSPT	0.907	28	1/4"	0.43	0.003	0.031	0.035	★	○	★	○			○
11ER19BSPT	11EL19BSPT	1.337	19	1/4"	0.43	0.004	0.037	0.039	★	○	★	○			○
11ER14BSPT	11EL14BSPT	1.814	14	1/4"	0.43	0.006	0.047	0.039	★	○	★	○			○
16ER28BSPT	16EL28BSPT	0.907	28	3/8"	0.63	0.003	0.031	0.035	★	○	★	○			○
18ER19BSPT	18EL19BSPT	1.337	19	3/8"	0.63	0.004	0.037	0.039	★	○	★	○			○
16ER14BSPT	16EL14BSPT	1.814	14	3/8"	0.63	0.006	0.047	0.039	★	○	★	○			○
16ER11BSPT	16EL11BSPT	2.309	11	3/8"	0.63	0.007	0.059	0.041	★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

BSPT-55° 英国标准锥管螺纹刀片 BSPT

内螺纹 Internal

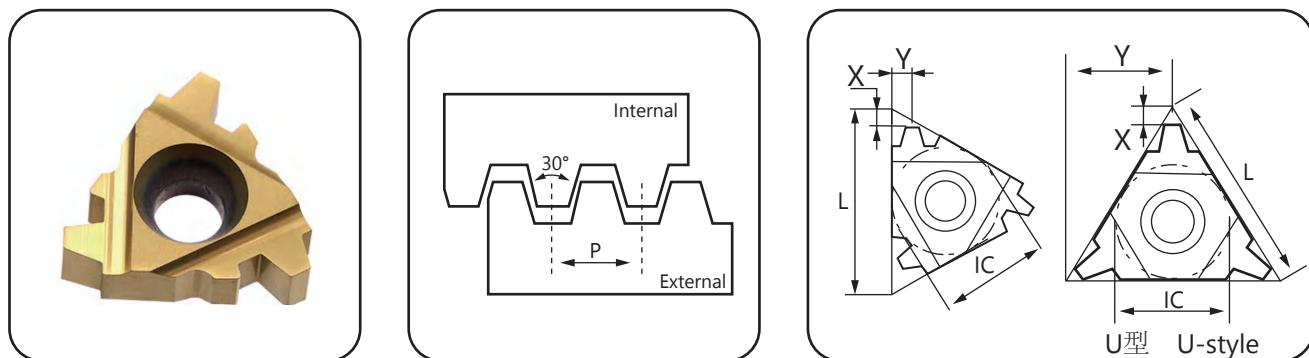


型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P	M	K	N			
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
11NR28BSPT	11NL28BSPT	0.907	28	1/4"	0.43	0.003	0.031	0.035	★	○	★	○			○
11NR19BSPT	11NL19BSPT	1.337	19	1/4"	0.43	0.004	0.037	0.039	★	○	★	○			○
11NR14BSPT	11NL14BSPT	1.814	14	1/4"	0.43	0.006	0.047	0.039	★	○	★	○			○
16NR28BSPT	16NL28BSPT	0.907	28	3/8"	0.63	0.003	0.031	0.035	★	○	★	○			○
18NR19BSPT	18NL19BSPT	1.337	19	3/8"	0.63	0.004	0.037	0.039	★	○	★	○			○
16NR14BSPT	16NL14BSPT	1.814	14	3/8"	0.63	0.005	0.047	0.039	★	○	★	○			○
16NR11BSPT	16NL11BSPT	2.309	11	3/8"	0.63	0.006	0.059	0.041	★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

TR-30° 梯形螺纹 Trapez DIN 103

外螺纹 External

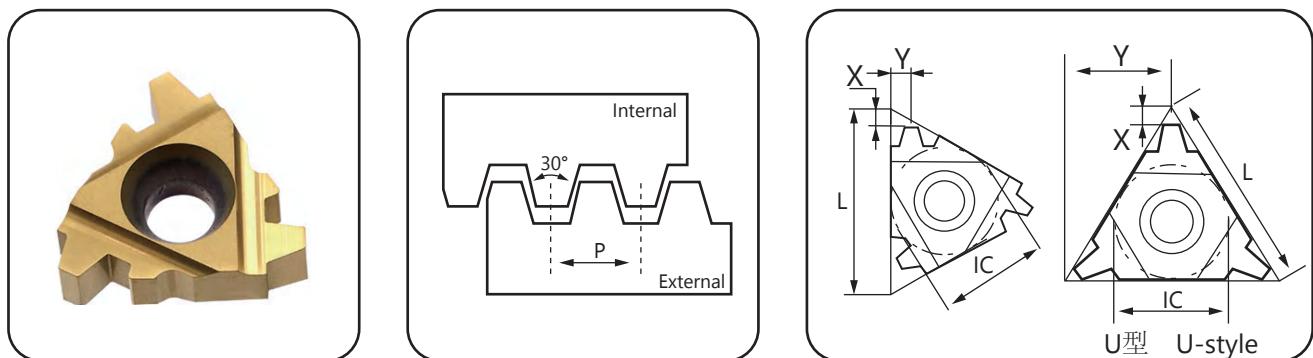


型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
16ER1.5TR	16EL1.5TR	1.5		3/8"	0.63	0.003	0.041	0.039	★	○	★	○			○
16ER2.0TR	16EL2.0TR	2		3/8"	0.63	0.004	0.051	0.043	★	○	★	○			○
16ER3.0TR	16EL3.0TR	3		3/8"	0.63	0.006	0.059	0.051	★	○	★	○			○
22ER4.0TR	22EL4.0TR	4		1/2"	0.87	0.008	0.075	0.067	★	○	★	○			○
22ER5.0TR	22EL5.0TR	5		1/2"	0.87	0.009	0.098	0.083	★	○	★	○			○
22ER6.0TR	22EL6.0TR	6		1/2"	0.87	0.011	0.101	0.099	★	○	★	○			○
22ER7.0TR	22EL7.0TR	7		1/2"	0.87	0.012	0.095	0.54	★	○	★	○			○
27ER6.0TR	27EL6.0TR	6		5/8"	1.06	0.011			★	○	★	○			○
27ER7.0TR	27EL7.0TR	7		5/8"	1.06	0.012			★	○	★	○			○
27VER6.0TR	27VEL6.0TR	6		5/8"	1.06	0.008			★	○	★	○			○
27VER7.0TR	27VEL7.0TR	7		5/8"	1.06	0.009			★	○	★	○			○
27VER8.0TR	27VEL8.0TR	8		5/8"	1.06	0.011			★	○	★	○			○
27VER9.0TR	27VEL9.0TR	9		5/8"	1.06	0.012			★	○	★	○			○
27VER10TR	27VEL10TR	10		5/8"	1.06	0.013			★	○	★	○			○
27VER12TR	27VEL12TR	12		5/8"	1.06	0.014			★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

TR-30° 梯形螺纹 Trapez DIN 103

内螺纹 Internal

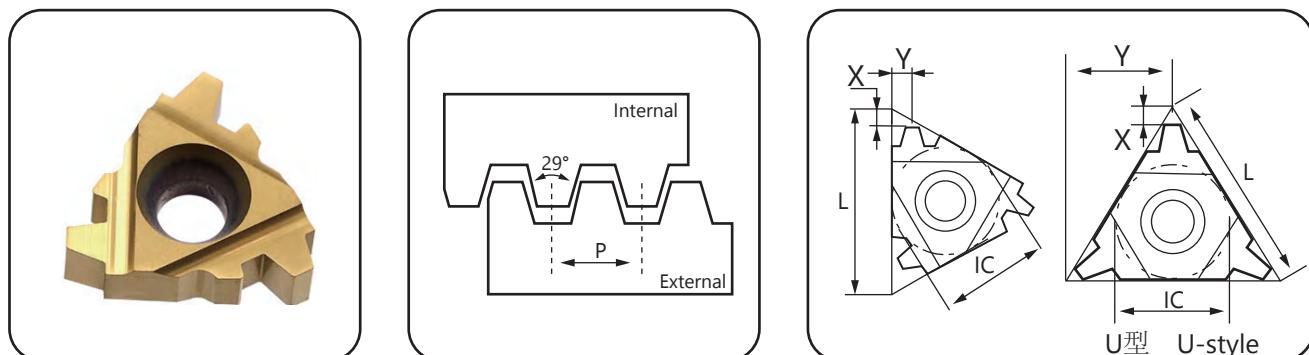


型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P	M	K	N			
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
16NR1.5TR	16NL1.5TR	1.5		3/8"	0.63	0.003	0.041	0.039	★	○	★	○			○
16NR2.0TR	16NL2.0TR	2		3/8"	0.63	0.004	0.051	0.043	★	○	★	○			○
16NR3.0TR	16NL3.0TR	3		3/8"	0.63	0.006	0.059	0.051	★	○	★	○			○
22NR4.0TR	22NL4.0TR	4		1/2"	0.87	0.008	0.075	0.067	★	○	★	○			○
22NR5.0TR	22NL5.0TR	5		1/2"	0.87	0.009	0.098	0.083	★	○	★	○			○
22NR6.0TR	22NL6.0TR	6		1/2"	0.87	0.01	0.101	0.099	★	○	★	○			○
22NR7.0TR	22NL7.0TR	7		1/2"	0.87	0.011	0.095	0.54	★	○	★	○			○
27NR6.0TR	27NL6.0TR	6		5/8"	1.06	0.011			★	○	★	○			○
27NR7.0TR	27NL7.0TR	7		5/8"	1.06	0.012			★	○	★	○			○
27VNR6.0TR	27VNL6.0TR	6		5/8"	1.06	0.008			★	○	★	○			○
27VNR7.0TR	27VNL7.0TR	7		5/8"	1.06	0.009			★	○	★	○			○
27VNR8.0TR	27VNL8.0TR	8		5/8"	1.06	0.011			★	○	★	○			○
27VNR9.0TR	27VNL9.0TR	9		5/8"	1.06	0.012			★	○	★	○			○
27VNR10TR	27VNL10TR	10		5/8"	1.06	0.013			★	○	★	○			○
27VNR12TR	27VNL12TR	12		5/8"	1.06	0.014			★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

ACME-29° 美制ACME梯形螺纹刀片 American ACME

外螺纹 External



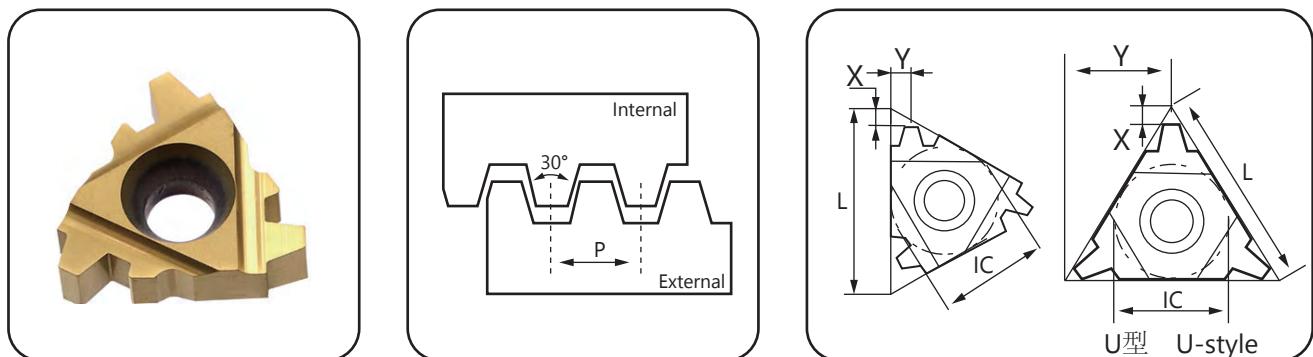
型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
16ER16ACME	16EL16ACME	1.588	16	3/8"	0.63	0.003	0.043	0.039	★	○	★	○			○
16ER14ACME	16EL14ACME	1.814	14	3/8"	0.63	0.004	0.043	0.039	★	○	★	○			○
16ER12ACME	16EL12ACME	2.117	12	3/8"	0.63	0.006	0.047	0.043	★	○	★	○			○
16ER10ACME	16EL10ACME	2.54	10	3/8"	0.63	0.008	0.055	0.051	★	○	★	○			○
16ER8ACME	16EL8ACME	3.175	8	3/8"	0.63	0.009	0.059	0.055	★	○	★	○			○
22ER6ACME	22EL6ACME	4.233	6	1/2"	0.87	0.011	0.083	0.071	★	○	★	○			○
22ER5ACME	22EL5ACME	5.08	5	1/2"	0.87	0.016	0.09	0.079	★	○	★	○			○
22ER4ACME	22EL4ACME	6.35	4	1/2"	0.87	0.021	0.112	0.092	★	○	★	○			○
27ER4ACME	27EL4ACME	6.35	4	5/8"	1.06	0.021			★	○	★	○			○
27VER3ACME	27VEL3ACME	8.466	3	5/8"	1.06	0.026			★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

ACME-29° 美制ACME梯形螺纹刀片 American ACME

内螺纹 Internal

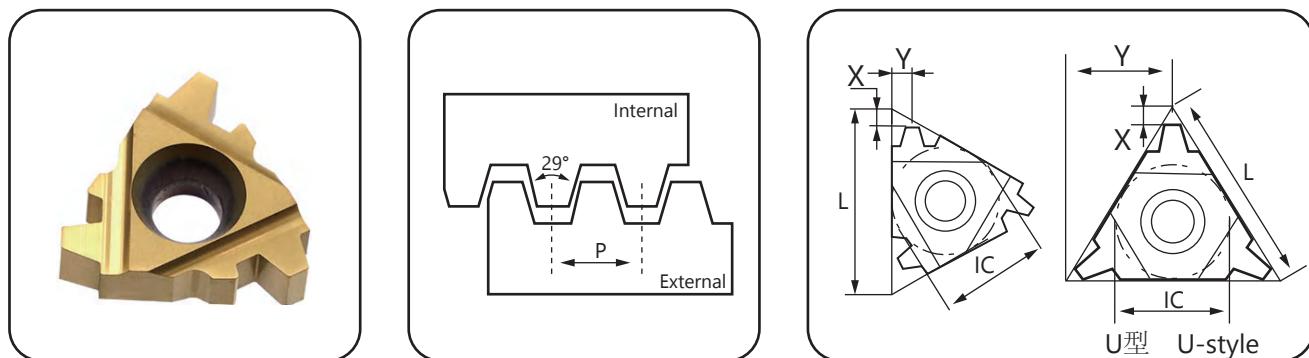


型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
16NR16ACME	16NL16ACME	1.588	16	3/8"	0.63	0.003	0.043	0.039	★	○	★	○			○
16NR14ACME	16NL14ACME	1.814	14	3/8"	0.63	0.004	0.043	0.039	★	○	★	○			○
16NR12ACME	16NL12ACME	2.117	12	3/8"	0.63	0.006	0.047	0.043	★	○	★	○			○
16NR10ACME	16NL10ACME	2.54	10	3/8"	0.63	0.007	0.055	0.051	★	○	★	○			○
16NR8ACME	16NL8ACME	3.175	8	3/8"	0.63	0.008	0.059	0.055	★	○	★	○			○
22NR6ACME	22NL6ACME	4.233	6	1/2"	0.87	0.01	0.083	0.071	★	○	★	○			○
22NR5ACME	22NL5ACME	5.08	5	1/2"	0.87	0.014	0.09	0.079	★	○	★	○			○
22NR4ACME	22NL4ACME	6.35	4	1/2"	0.87	0.019	0.112	0.092	★	○	★	○			○
27NR4ACME	27NL4ACME	6.35	4	5/8"	1.06	0.021			★	○	★	○			○
27VNR3ACME	27VNL3ACME	8.466	3	5/8"	1.06	0.026			★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

STACME-29° 美制短齿梯形螺纹刀片 Stub ACME

外螺纹 External



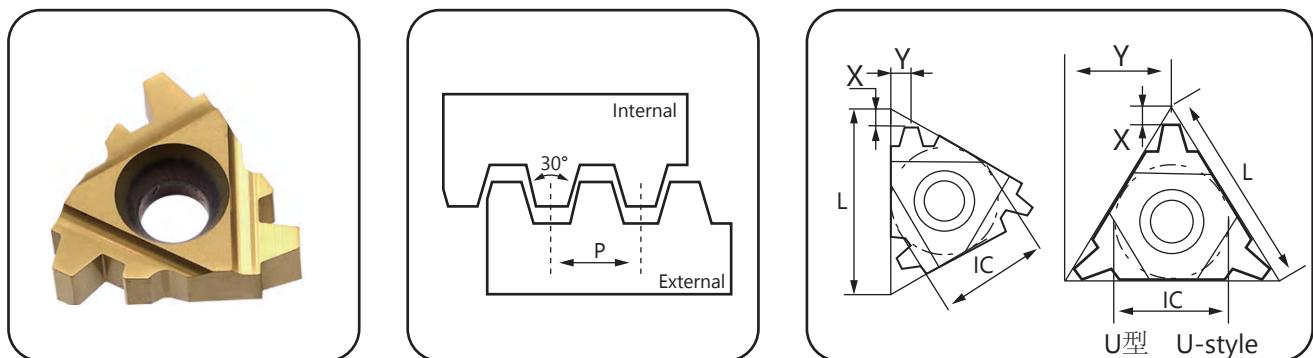
型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N	
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
16ER16STACME	16EL16STACME	1.588	16	3/8"	0.63	0.003	0.039	0.039	★	○	★	○			○
16ER14STACME	16EL14STACME	1.814	14	3/8"	0.63	0.004	0.039	0.039	★	○	★	○			○
16ER12STACME	16EL12STACME	2.117	12	3/8"	0.63	0.006	0.051	0.047	★	○	★	○			○
16ER10STACME	16EL10STACME	2.54	10	3/8"	0.63	0.008	0.051	0.047	★	○	★	○			○
16ER8STACME	16EL8STACME	3.175	8	3/8"	0.63	0.009	0.059	0.055	★	○	★	○			○
16ER6TSTACME	16EL6TSTACME	4.233	6	3/8"	0.63	0.011	0.059	0.055	★	○	★	○			○
22ER6STACME	22EL6STACME	4.233	6	1/2"	0.87	0.011	0.059	0.055	★	○	★	○			○
22ER5STACME	22EL5STACME	5.08	5	1/2"	0.87	0.016	0.09	0.083	★	○	★	○			○
22ER4STACME	22EL4STACME	6.35	4	1/2"	0.87	0.021	0.099	0.087	★	○	★	○			○
27ER4STACME	27EL4STACME	6.35	4	5/8"	1.06	0.021			★	○	★	○			○
27VER3STACME	27VEL3STACME	8.466	3	5/8"	1.06	0.026			★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

STACME-29° 美制短齿梯形螺纹刀片 Stub ACME

内螺纹 Internal



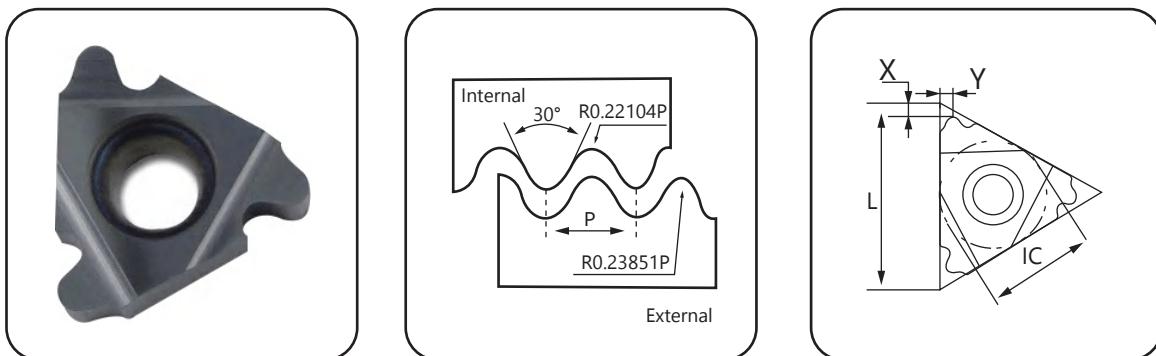
型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N
		mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10	SN10
右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand													
16NR16STACME	16NL16STACME	1.588	16	3/8"	0.63	0.003	0.039	0.039	★	○	★	○		○
16NR14STACME	16NL14STACME	1.814	14	3/8"	0.63	0.004	0.039	0.039	★	○	★	○		○
16NR12STACME	16NL12STACME	2.117	12	3/8"	0.63	0.006	0.051	0.047	★	○	★	○		○
16NR10STACME	16NL10STACME	2.54	10	3/8"	0.63	0.007	0.051	0.047	★	○	★	○		○
16NR8STACME	16NL8STACME	3.175	8	3/8"	0.63	0.008	0.059	0.055	★	○	★	○		○
16NR6STACME	16NL6STACME	4.233	6	3/8"	0.63	0.009	0.059	0.055	★	○	★	○		○
22NR6STACME	22NL6STACME	4.233	6	1/2"	0.87	0.009	0.059	0.055	★	○	★	○		○
22NR5STACME	22NL5STACME	5.08	5	1/2"	0.87	0.014	0.09	0.083	★	○	★	○		○
22NR4STACME	22NL4STACME	6.35	4	1/2"	0.87	0.019	0.099	0.087	★	○	★	○		○
27NR4STACME	27NL4STACME	6.35	4	5/8"	1.06	0.021			★	○	★	○		○
27VNR3STACME	27VNL3STACME	8.466	3	5/8"	1.06	0.026			★	○	★	○		○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

RD圆螺纹 30° DIN 405

外螺纹 External

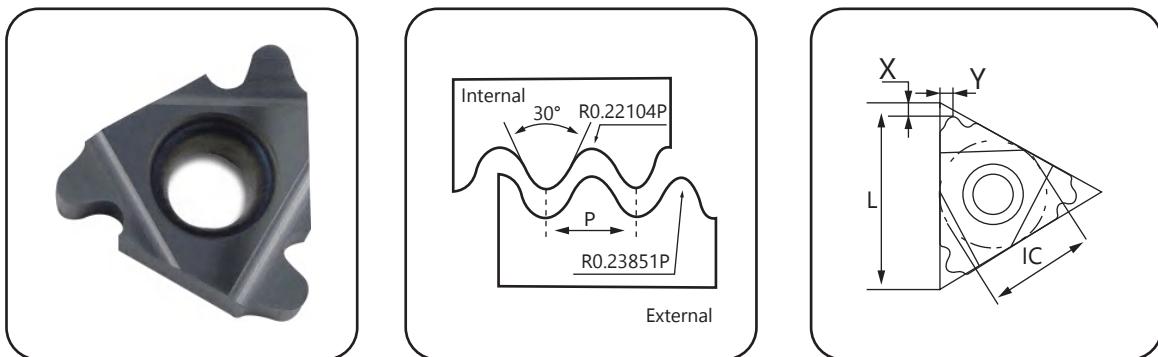


型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P	M	K	N			
		右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand	mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10
16ER10RD	16EL10RD	2.54	10	3/8"	0.63	0.024	0.051	0.055	★	○	★	○			○
16ER8RD	16EL8RD	3.175	8	3/8"	0.63	0.03	0.059	0.063	★	○	★	○			○
16ER6RD	16EL6RD	4.23	6	3/8"	0.63	0.04	0.067	0.059	★	○	★	○			○
22ER6RD	22EL6RD	4.23	6	2/1"	0.87	0.04	0.067	0.059	★	○	★	○			○
22ER5RD	22EL5RD	5.08	5	2/1"	0.87	0.048	0.078	0.066	★	○	★	○			○
22ER4RD	22EL4RD	6.35	4	2/1"	0.87	0.059	0.092	0.087	★	○	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

RD圆螺纹 30° DIN 405

内螺纹 Internal

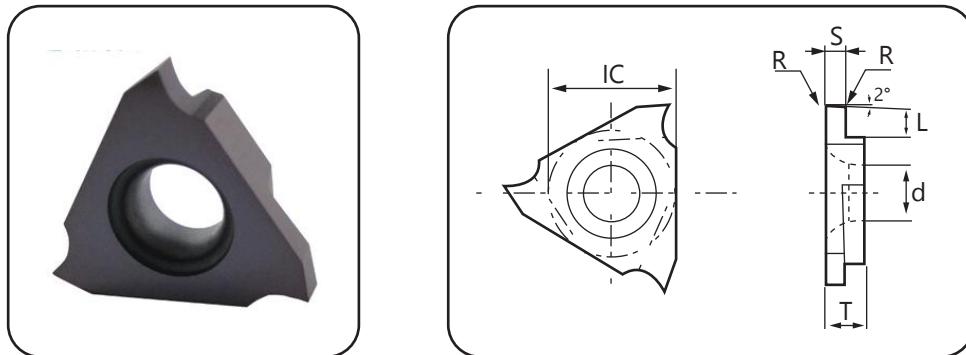


型号 Type	型号 Type	加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size		尺寸 Dimensions			P		M		K	N
		mm	TPI	IC	L/inch	R	X	Y	SP20	SP30	SM20	SM205	SK10	SN10
右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand													
16NR10RD	16NL10RD	2.54	10	3/8"	0.63	0.022	0.051	0.055	★	○	★	○		○
16NR8RD	16NL8RD	3.175	8	3/8"	0.63	0.028	0.059	0.063	★	○	★	○		○
16NR6RD	16NL6RD	4.23	6	3/8"	0.63	0.037	0.067	0.059	★	○	★	○		○
22NR6RD	22NL6RD	4.23	6	2/1"	0.87	0.037	0.067	0.059	★	○	★	○		○
22NR5RD	22NL5RD	5.08	5	2/1"	0.87	0.048	0.078	0.066	★	○	★	○		○
22NR4RD	22NL4RD	6.35	4	2/1"	0.87	0.055	0.091	0.087	★	○	★	○		○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

TGF32切槽刀片

TGF32 Grooving Insert

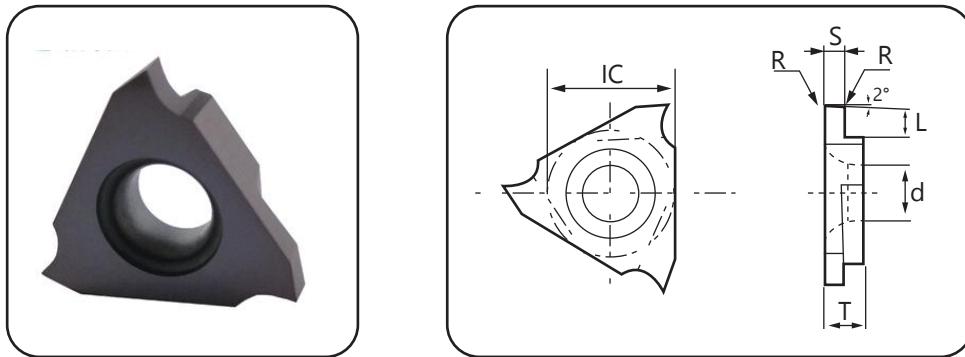


型号 Type	型号 Type	尺寸 Dimensions						P	S		K	N
		IC	T	d	S	L	R	SP20	SM015	SG025	SK10	SN10
右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand											
TGF32R033	TGF32L033	9.525	3.18	4.5	0.33	0.85	0.05	★	○		○	
TGF32R050	TGF32L050	9.525	3.18	4.5	0.5	1.25	0.05	★	○		○	
TGF32R060	TGF32L060	9.525	3.18	4.5	0.6	1.25	0.05	★	○		○	
TGF32R065	TGF32L065	9.525	3.18	4.5	0.65	2.05	0.1	★	○		○	
TGF32R075	TGF32L075	9.525	3.18	4.5	0.75	2.05	0.1	★	○		○	
TGF32R080	TGF32L080	9.525	3.18	4.5	0.8	2.05	0.1	★	○		○	
TGF32R090	TGF32L090	9.525	3.18	4.5	0.9	2.05	0.1	★	○		○	
TGF32R095	TGF32L0895	9.525	3.18	4.4	0.95	2.05	0.1	★	○		○	
TGF32R100	TGF32L100	9.525	3.18	4.5	1	2.2	0.1	★	○		○	
TGF32R110	TGF32L110	9.525	3.18	4.5	1.1	2.2	0.1	★	○		○	
TGF32R115	TGF32L115	9.525	3.18	4.5	1.15	2.2	0.1	★	○		○	
TGF32R120	TGF32L120	9.525	3.18	4.5	1.2	2.2	0.1	★	○		○	
TGF32R125	TGF32L125	9.525	3.18	4.5	1.25	2.2	0.1	★	○		○	
TGF32R130	TGF32L130	9.525	3.18	4.5	1.3	2.2	0.1	★	○		○	
TGF32R140	TGF32L140	9.525	3.18	4.5	1.4	2.2	0.1	★	○		○	
TGF32R145	TGF32L145	9.525	3.18	4.5	1.45	2.2	0.1	★	○		○	
TGF32R150	TGF32L150	9.525	3.18	4.5	1.5	2.2	0.1	★	○		○	
TGF32R160	TGF32L160	9.525	3.18	4.5	1.6	2.4	0.15	★	○		○	

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
 ★ Featured grade ○ Optional grade

TGF32切槽刀片

TGF32 Grooving Insert

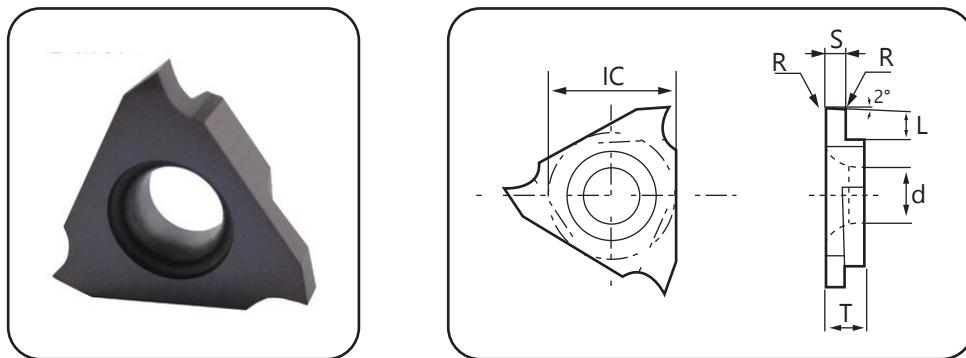


型号 Type	型号 Type	尺寸 Dimensions						SP20	S		K	N
		IC	T	d	S	L	R		SM20	SG205		
右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand											
TGF32R165	TGF32L165	9.525	3.18	4.5	1.65	2.4	0.15	★	○			○
TGF32R170	TGF32L170	9.525	3.18	4.5	1.7	2.4	0.15	★	○			○
TGF32R175	TGF32L175	9.525	3.18	4.5	1.75	2.4	0.15	★	○			○
TGF32R180	TGF32L180	9.525	3.18	4.5	1.8	2.4	0.15	★	○			○
TGF32R185	TGF32L185	9.525	3.18	4.5	1.85	2.4	0.15	★	○			○
TGF32R200	TGF32L200	9.525	3.18	4.5	2	2.7	0.15	★	○			○
TGF32R215	TGF32L215	9.525	3.18	4.5	2.15	2.7	0.15	★	○			○
TGF32R220	TGF32L220	9.525	3.18	4.4	2.2	2.7	0.15	★	○			○
TGF32R225	TGF32L225	9.525	3.18	4.5	2.25	2.7	0.15	★	○			○
TGF32R230	TGF32L230	9.525	3.18	4.5	2.3	2.7	0.15	★	○			○
TGF32R240	TGF32L240	9.525	3.18	4.5	2.4	2.7	0.15	★	○			○
TGF32R250	TGF32L250	9.525	3.18	4.5	2.5	3	0.15	★	○			○
TGF32R265	TGF32L265	9.525	3.18	4.5	2.65	3	0.15	★	○			○
TGF32R270	TGF32L270	9.525	3.18	4.5	2.7	3	0.15	★	○			○
TGF32R275	TGF32L275	9.525	3.18	4.5	2.75	3	0.15	★	○			○
TGF32R280	TGF32L280	9.525	3.18	4.5	2.8	3	0.15	★	○			○
TGF32R300	TGF32L300	9.525	3.18	4.5	3	3.4	0.2	★	○			○
TGF32R320	TGF32L320	9.525	3.18	4.5	3.2	3.4	0.2	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

TGF32切槽刀片(大切深)

TGF32 Grooving Insert

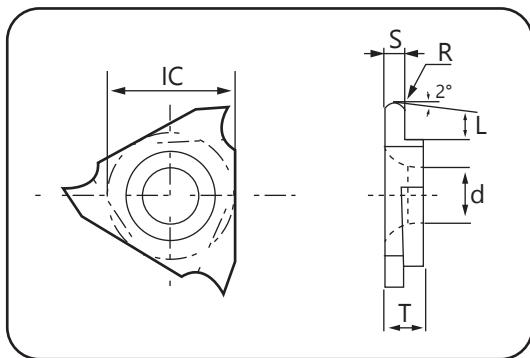


型号 Type 右手刀片 Right Hand	型号 Type 左手刀片 Left Hand	尺寸 Dimensions						P	S		K	N
		IC	T	d	S	L	R	SP20	SM015	SG025	SK10	SN10
TGF32R050L220	TGF32L050L220	9.525	3.18	4.5	0.5	2.2	0.05	★	○		○	
TGF32R100L330	TGF32L100L330	9.525	3.18	4.5	1	3.3	0.1	★	○			○
TGF32R150L380	TGF32L150L380	9.525	3.18	4.5	1.5	3.8	0.1	★	○			○
TGF32R200L400	TGF32L200L400	9.525	3.18	4.5	2	4	0.1	★	○			○
TGF32R250L400	TGF32L250L400	9.525	3.18	4.5	2.5	4	0.4	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
 ★ Featured grade ○ Optional grade

TGF32切槽刀片(球头型)

TGF32 Grooving Insert



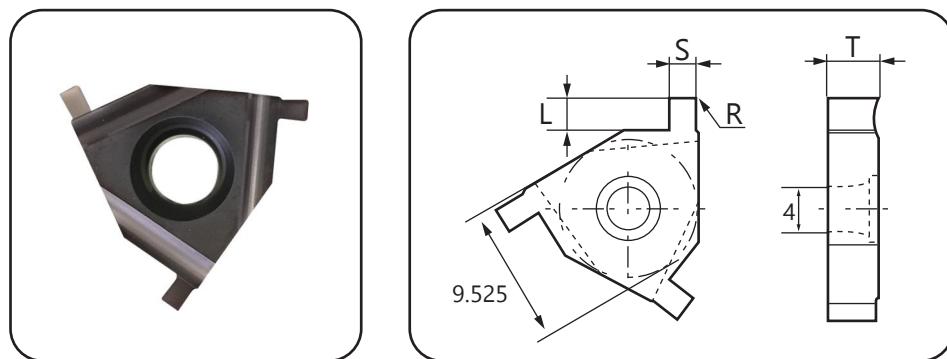
型号 Type	型号 Type	尺寸 Dimensions						P	S	K	N	
		IC	T	d	S	L	R	SP20	SM015	SG205	SK10	SN10
右手刀片 Right Hand	左手刀片 Left Hand											
TGF32R100-R0.5	TGF32L100-R0.5	9.525	3.18	4.5	1	2.2	0.5	★	○		○	
TGF32R150-R0.75	TGF32L150-R0.75	9.525	3.18	4.5	1.5	2.2	0.75	★	○		○	
TGF32R200-R1	TGF32L200-R1	9.525	3.18	4.5	2	2.7	1	★	○		○	
TGF32R250-R1.25	TGF32L250-R1.25	9.525	3.18	4.5	2.5	3	1.25	★	○		○	
TGF32R300-R1.5	TGF32L300-R1.5	9.525	3.18	4.5	3	3.2	1.5	★	○		○	

★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

T11/T16平装切槽刀片

T11/T16 Circlip Grooving Insert

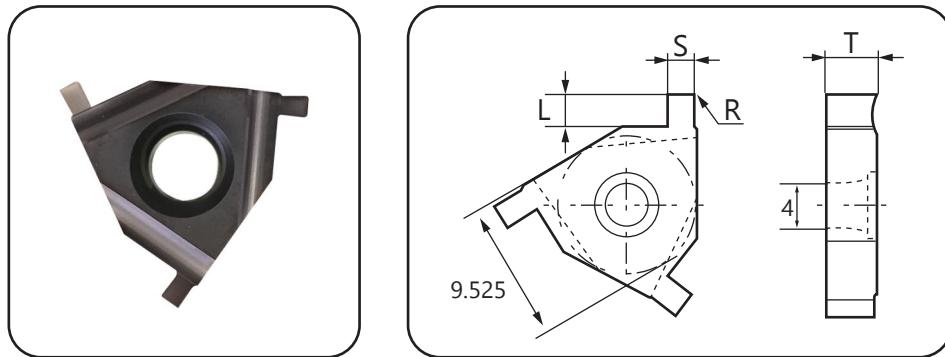


型号 Type	型号 Type	尺寸 Dimensions				P SP20	S		K SK10	N SN10
		T	S±0.02	L	R		SM015	SG025		
内切槽刀片 Internal Grooving Insert	外切槽刀片 External Grooving Insert									
T11N050	T11E050	3.18	0.5	1	0.06	★	○			○
T11N060	T11E060	3.18	0.6	1	0.06	★	○			○
T11N080	T11E080	3.18	0.8	1.2	0.06	★	○			○
T11N100	T11E100	3.18	1	1.5	0.06	★	○			○
T11N120	T11E120	3.18	1.2	1.5	0.1	★	○			○
T11N140	T11E140	3.18	1.4	1.5	0.1	★	○			○
T11N150	T11E150	3.18	1.5	1.5	0.1	★	○			○
T11N180	T11E180	3.18	1.8	1.3	0.1	★	○			○
T16N033	T16E033	3.65	0.33	1.6	0.06	★	○			○
T16N050	T16E050	3.65	0.5	1.6	0.06	★	○			○
T16N075	T16E075	3.65	0.75	1.6	0.06	★	○			○
T16N080	T16E080	3.65	0.8	1.6	0.06	★	○			○
T16N095	T16E095	3.65	0.95	1.6	0.06	★	○			○
T16N100	T16E100	3.65	1	1.8	0.1	★	○			○
T16N110	T16E110	3.65	1.1	1.8	0.1	★	○			○
T16N115	T16E115	3.65	1.15	1.8	0.1	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

T11/T16平装切槽刀片

T11/T16 Circlip Grooving Insert

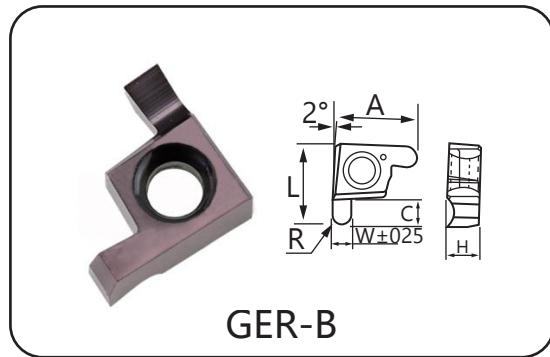
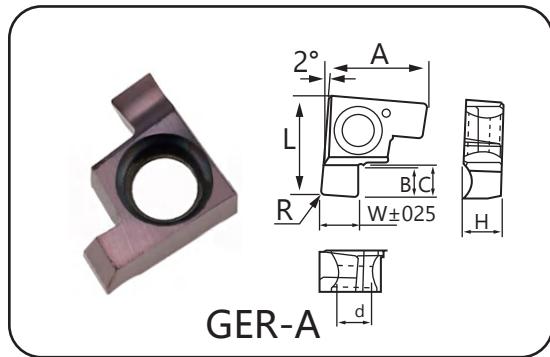


型号 Type	型号 Type	尺寸 Dimensions				P	S		K	N
		T	S±0.02	L	R		SM015	SG025		
内切槽刀片 Internal Grooving Insert	外切槽刀片 External Grooving Insert					SP20			SK10	SN10
T16N120	T16E120	3.65	1.2	1.8	0.1	★	○			○
T16N125	T16E125	3.65	1.25	1.8	0.1	★	○			○
T16N140	T16E140	3.65	1.4	1.8	0.1	★	○			○
T16N145	T16E145	3.65	1.45	1.8	0.1	★	○			○
T16N150	T16E150	3.65	1.5	1.8	0.1	★	○			○
T16N160	T16E160	3.65	1.6	1.8	0.1	★	○			○
T16N175	T16E175	3.65	1.75	1.8	0.1	★	○			○
T16N180	T16E180	3.65	1.8	1.8	0.1	★	○			○
T16N200	T16E200	3.65	2	1.8	0.1	★	○			○
T16N215	T16E215	3.64	2.15	2	0.2	★	○			○
T16N225	T16E225	3.65	2.25	2	0.2	★	○			○
T16N230	T16E230	3.65	2.3	2	0.2	★	○			○
T16N250	T16E250	3.65	2.5	2	0.2	★	○			○
T16N265	T16E265	3.65	2.65	2.2	0.2	★	○			○
T16N300	T16E300	3.65	3	2	0.2	★	○			○

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
★ Featured grade ○ Optional grade

GE切槽刀片

GE Grooving Insert



型号 Type	型号 Type	尺寸 Dimensions			适用刀杆 Toolholders	P	S	K	N
		W	B	R		SP20	SM015	SG025	SK10
右刀片 Right Hand	左刀片 Left hand								
GER100-A	GEL100-A	1	1.5	0.05	SIGER/L···A SIGER/L···A	★	○		○
GER120-A	GEL120-A	1.2	1.5	0.05		★	○		○
GER125-A	GEL125-A	1.25	1.5	0.05		★	○		○
GER150-A	GEL150-A	1.5	1.5	0.1		★	○		○
GER200-A	GEL200-A	2	1.5	0.1		★	○		○
GER100-B	GEL100-B	1	2.2	0.05		★	○		○
GER120-B	GEL120-B	1.2	2.2	0.05		★	○		○
GER125-B	GEL125-B	1.25	2.2	0.05		★	○		○
GER145-B	GEL145-B	1.45	2.2	0.1		★	○		○
GER150-B	GEL150-B	1.5	2.2	0.1		★	○		○
GER200-B	GEL200-B	2	2.2	0.1	SIGER/L···B SIGER/L···B SIGER/L···B-A90	★	○		○
GER250-B	GEL250-B	2.5	2.2	0.2		★	○		○
GER300-B	GEL300-B	3	2.2	0.2.		★	○		○
GER100-050AR	GEL100-050AL	1	1.5	0.5		★	○		○
GER200-100AR	GEL200-100AL	2	1.5	0.5		★	○		○
GER100-050BR	GEL100-050BL	1	2.2	1	SIGER/L···B SIGER/L···B SIGER/L···B-A90	★	○		○
GER200-100BR	GEL200-100BL	2	2.2	1		★	○		○

型号	A	L	H	ϕd
GER/L..A	6.69	6.5	2.58	2.5
GER/L..AR				
GER/L..B	8.45	8.2	3.18	2.7
GER/L..BR				

★ 主推牌号 ○ 可选牌号
 ★ Featured grade ○ Optional grade

GE切槽刀片

GE Grooving Insert



型号 Type	型号 Type	尺寸 Dimensions			适用刀杆 Toolholders	P	S		K	N
		W	B	R		SP20	SM015	SG025	SK10	SN10
右刀片 Right Hand	左刀片 Left hand	W	B	R						
GER100-C	GEL100-C	1	2.5	0.05		★	○			○
GER120-C	GEL120-C	1.2	2.5	0.05		★	○			○
GER125-C	GEL125-C	1.25	2.5	0.05		★	○			○
GER140-C	GEL140-C	1.4	2.5	0.05		★	○			○
GER145-C	GEL145-C	1.45	2.5	0.1		★	○			○
GER150-C	GEL150-C	1.5	2.5	0.1	SIGER/L··C	★	○			○
GER170-C	GEL170-C	1.7	2.5	0.1	SIGER/L··C	★	○			○
GER185-C	GEL185-C	1.85	2.5	0.1	SIGER/L··C-A90	★	○			○
GER195-C	GEL195-C	1.95	2.5	0.1		★	○			○
GER200-C	GEL200-C	2	2.5	0.1		★	○			○
GER250-C	GEL250-C	2.5	2.5	0.2		★	○			○
GER300-C	GEL300-C	3	2.5	0.2		★	○			○
GER350-C	GEL350-C	3.5	2.5	0.2		★	○			○
GER100-D	GEL100-D	1	2.5	0.05	SIGER/L··D	★	○			○
GER140-D	GEL140-D	1.4	2.5	0.05		★	○			○
GER145-D	GEL145-D	1.45	2.5	0.1		★	○			○
GER150-D	GEL150-D	1.5	3	0.1		★	○			○
GER170-D	GEL170-D	1.7	3	0.1		★	○			○
GER185-D	GEL185-D	1.85	3	0.1		★	○			○

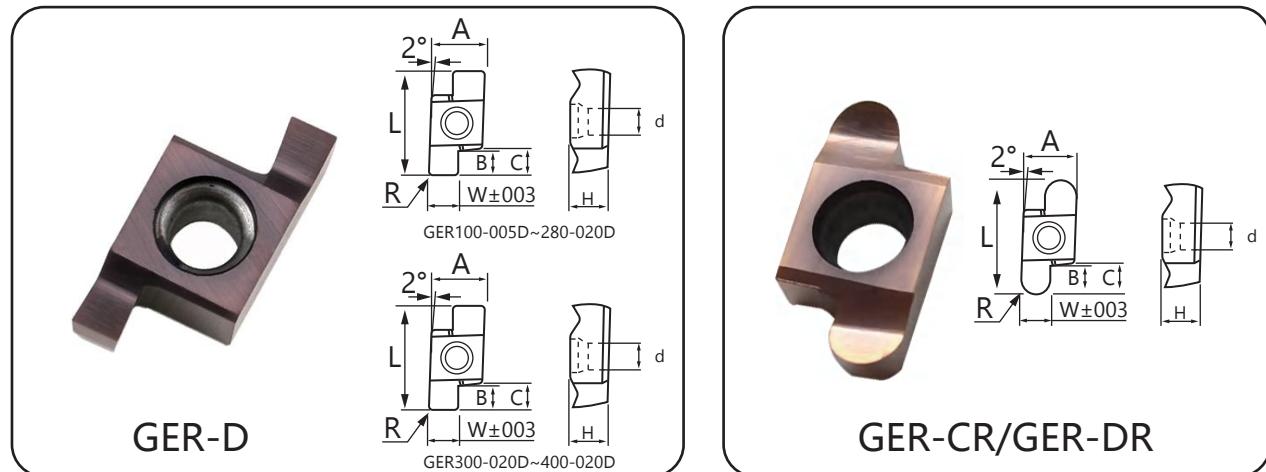
型号	A	L	H	φd
GER/L..A	6.69	6.5	2.58	2.5
GER/L··AR				
GER/L··B	8.45	8.2	3.18	2.7
GER/L··BR				

★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

GE切槽刀片

GE Grooving Insert



型号 Type	型号 Type	尺寸 Dimensions			适用刀杆 Toolholders	P	S	K	N
		W	B	R		SP20	SM015	SG025	SK10
右刀片 Right Hand	左刀片 Left hand								
GER195-D	GEL195-D	1.95		0.1	SIGER/L···D	★	○		○
GER200-D	GEL200-D	2	3.2	0.1		★	○		○
GER225-D	GEL225-D	2.25	3.2	0.1		★	○		○
GER230-D	GEL230-D	2.3	3.2	0.2		★	○		○
GER250-D	GEL250-D	2.5	3.2	0.2		★	○		○
GER275-D	GEL275-D	2.75	3.2	0.2		★	○		○
GER280-D	GEL280-D	2.8	3.2	0.2		★	○		○
GER300-D	GEL300-D	3	4.5	0.2		★	○		○
GER330-D	GEL330-D	3.3	4.5	0.2		★	○		○
GER350-D	GEL350-D	3.5	4.5	0.2		★	○		○
GER400-D	GEL400-D	4	4.5	0.2		★	○		○
GER200-100CR	GLR200-100CR	2	2.5	1	SIGR/L···C	★	○		○
GER250-125CR	GLR250-125CR	2.5	2.5	1.25		★	○		○
GER300-150CR	GLR300-150CR	3	2.5	1.5		★	○		○
GER200-100DR	GLR200-100DR	2	3.2	1		★	○		○
GER300-150DR	GLR300-150DR	3	4.5	1.5	SIGER/L···D	★	○		○

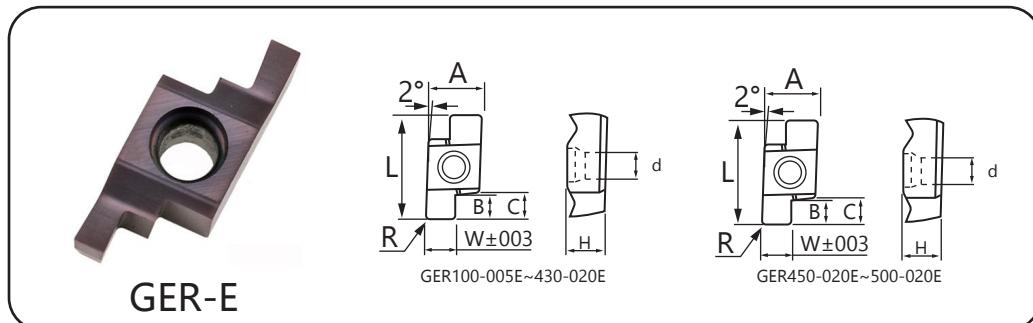
★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade

型号	A	L	H	φd
GER/L..C	5.8	11.48	4.05	2.8
GER/L..CR				
GER/L···D	6.8	16.44	5.05	4.4
GER/L···DR				
GER/L···E	9.54	21.6	5.55	4.4

GE切槽刀片

GE Grooving Insert



型号 Type	型号 Type	尺寸 Dimensions			适用刀杆 Toolholders	P	S		K	N
		W	B	R		SP20	SM015	SG025	SK10	SN10
右刀片 Right Hand	左刀片 Left hand									
GER100-E	GEL100-E	1	2.5	0.05		★	○			○
GER150-E	GEL150-E	1.5	3	0.1		★	○			○
GER170-E	GEL170-E	1.7	3	0.1		★	○			○
GER185-E	GEL185-E	1.85	3	0.1		★	○			○
GER195-E	GEL195-E	1.95	3	0.1		★	○			○
GER200-E	GEL200-E	2	3.2	0.1		★	○			○
GER225-E	GEL225-E	2.25	3.2	0.1		★	○			○
GER230-E	GEL230-E	2.3	3.2	0.2		★	○			○
GER250-E	GEL250-E	2.5	4.5	0.2		★	○			○
GER275-E	GEL275-E	2.75	4.5	0.2	SIGER/L···E	★	○			○
GER280-E	GEL280-E	2.8	4.5	0.2		★	○			○
GER300-E	GEL300-E	3	4.5	0.2		★	○			○
GER330-E	GEL330-E	3.3	4.5	0.2		★	○			○
GER350-E	GEL350-E	3.5	5.5	0.2		★	○			○
GER400-E	GEL400-E	4	5.5	0.2		★	○			○
GER430-E	GEL430-E	4.3	5.5	0.2		★	○			○
GER450-E	GEL450-E	4.5	6.5	0.2		★	○			○
GER460-E	GEL460-E	4.6	6.5	0.2		★	○			○
GER500-E	GEL500-E	5	6.5	0.2		★	○			○

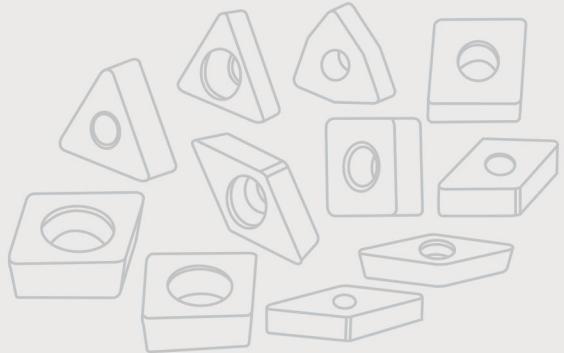
型号	A	L	H	φd
GER/L··C	5.8	11.48	4.05	2.8
GER/L··CR				
GER/L··D	6.8	16.44	5.05	4.4
GER/L··DR				
GER/L··E	9.54	21.6	5.55	4.4

★ 主推牌号 ○ 可选牌号

★ Featured grade ○ Optional grade



SHOPTOOLUSA.COM



SHOPTOOLUSA

+1 (786) 753-7547
sales@shoptoolusa.com